

EDT ENDÜSTRİ DÜNYASI TÜRKİYE

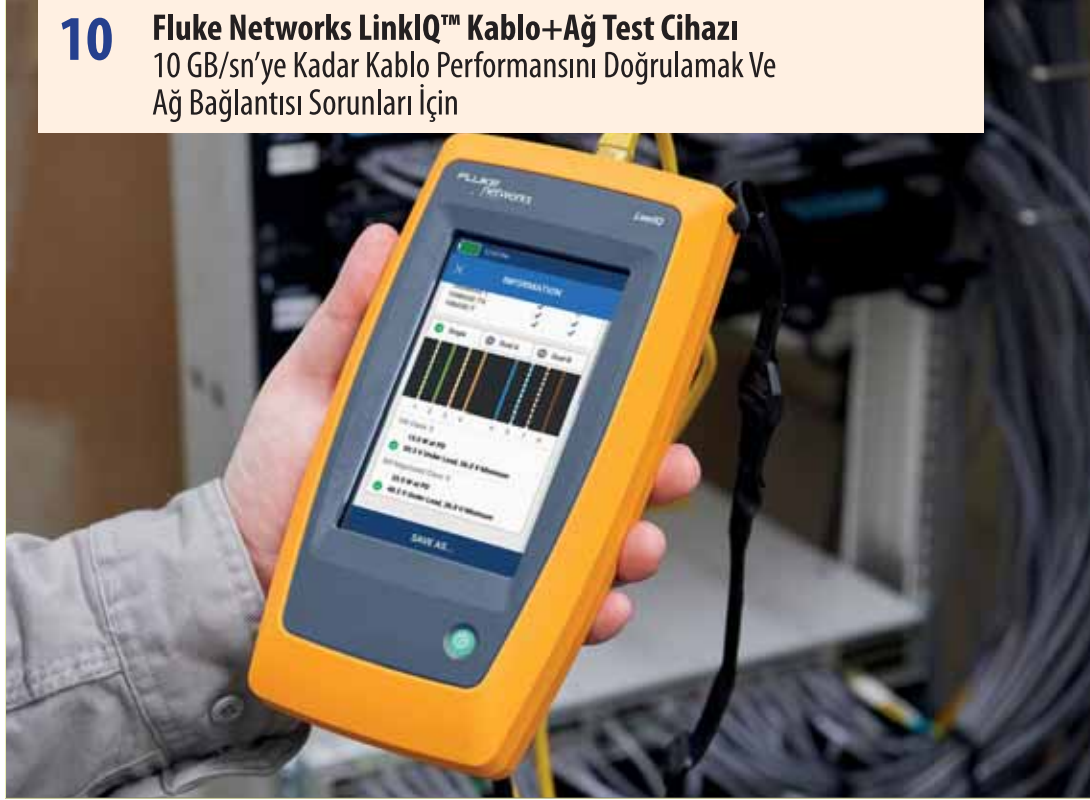
**14 CombiTac Modüler
Konnektör Çözümleri**
350 Amper'e Kadar Akım
Taşıma Kapasitesine Sahip
Ve 5 kV'a Kadar Gerilim
Dayanımı

**16 Tuna Tartı
Röportajı**

**22 Akıllı Eldiven Glogi ile
CarrefourSA Logistik
Uygulaması**
Zamanda ve Maliyette
%50 Tasarruf

**27 RF609 Serisi Küçük
Nirengi Sensörü**
İç Çap Delik Ölçüm Probu
Artık Wi-Fi Özellikli

10 Fluke Networks LinkIQ™ Kablo+Ağ Test Cihazı
10 GB/sn'ye Kadar Kablo Performansını Doğrulamak Ve
Ağ Bağlantısı Sorunları İçin



**24 Vertiv™ VRC-S Mikro
Veri Merkezi Sistemi**
Kabin İçi PDU, UPS Ve
Soğutma İzleme
Sistemlerini Bir Ara



28 Termal Görüntüleme için Kompakt Motorlar
Tahriklerin Çok Küçük Mikro Merceklere Sığması Gereken
Durumlarda, Çapı 8-10 mm Olan Motorlar



2021

OFFICIAL
INTERNATIONAL
MEDIA PARTNER
HANNOVER MESSE



Yeni ECI SERİSİ İndikatörler, teknolojisi, donanımı ve yazılım yapısı ile standartların çok üzerinde bir fonksiyonellik, performans ve kullanım kolaylığı sunarak tartım işlemlerinde en profesyonel çözümleri gerçekleştirmenizi sağlar. Pano için tasarlanmış olan Esit ECI; IP65 koruma sınıfı ön panelindeki dokunmatik tuş takımı ve yeni parlak grafik ekranı ile farklı uyarı ve şematik görsellerle tartım süreçlerini net bir şekilde gösterir.

**ECI GÖSTERGE**

Tartım İndikatörü

**ECI DİJİTAL**Dijital
Tartım İndikatörü**ECI BA**Reçeteleme Özellikli
Tartım Kontrolörü**ECI CW**Bantlı Kontrol Kantarı
Dinamik Tartım Kontrolörü**ECI BF**Dolum Özellikli
Tartım Kontrolörü**ECI HS**Silo (Tumba) Kantarı
Tartım Kontrolörü



İNDİKATÖR GRUBU

Tuna T360L



- Optimize edilmiş dijital filtre ve hızlı takip teknolojisi
- 4 ~ 20mA / 0 ~ 10V analog çıkış mevcut
- Aşırı / düşük limit alarmı
- Gömülü malzeme aktarım kontrolü
- Kontrol tartım kontrolü
- DC24V güç kaynağı

Tuna T580A6



- 10 grup tarif saklayın
- Her tarif 6 malzemeye kadar içerir
- Kesintisiz olarak parametreleri değiştirin
- Herhangi bir sırayla malzeme harmanlama
- Çoğu 6 malzemeyi destekleyin
- İsteğe bağlı Profibus DP arayüzü

Tuna T200



- Modüler tasarımlı 35 mm DIN-Montaj yapısı
- Parlak OLED nokta vuruşlu ekran
- Tuş Takımı Sıfır, Dara, Panelden Temizle
- Gömülü malzeme aktarım kontrolü
- Gömülü Ayar noktası karşılaştırma işlevi
- Otomatik sıfır izleme mevcut

LOADCELL GRUBU

SB-3 Yük Hücresi



- 100 kg - 1.000 kg a kadar çeşitli kapasite
- Paslanmaz çelik / Özel alaşımlı çelik seçenekleri
- IP68 Koruma sınıfı
- Yüksek hassasiyet
- OIML, CE Belgeli

TCT Yük Hücresi



- 10.000 kg - 50.000 kg kadar kapasite
- Paslanmaz çelik / Çelik
- IP68 Koruma sınıfı
- Yüksek hassasiyet
- OIML, CE Belgeli

BK-ENG-FSH



- 40.000 kg - 100.000 kg kadar kapasite
- Özel alaşım çelik
- IP68 Koruma sınıfı
- Yüksek hassasiyet
- CE, RoSH Belgeli

İzmir Fabrika
+90 232 281 69 01

Konya Bölge
+90 546 283 33 38

İstanbul Bölge
+90 545 282 33 38

Bursa Bölge
+90 533 085 33 38

Ankara Bölge
+90 533 085 33 38

Adana Bölge
+90 533 085 33 38

Bulgaristan Ofis
+90 532 173 30 25

Özbekistan Ofis
+998 90 999 08 08

Tayland Ofis
+66 02 693 7005 Ext.195

Hindistan Ofis
+91-8130295150





Sevgili Okurlarımız,
Covid-19'dan etkilendiğimiz bu dönemde işlerin biraz yavaşladığını gördük. Bu ay içerisinde kurdaki dalgalanmalarla birlikte hareketli bir dönem geçirdik. İmalat sanayi genelinde kapasite oranı Mayıs ayında bir önceki aya göre 0,6 puan azalarak yüzde 75,3'e geriledi. Buna rağmen değer artışı, fiyat düşürmek zorunda kaldığı 2019'dan sonra miktar artışını yeniden geride bıraktı ve makinelerin kilogram başına ortalama birim fiyatı 5,7 dolara yükseldi. Makine İhracatçıları Birliği Başkanı Kutlu Karavelioğlu, sektörün yıl sonunda yüzde 8-10 arası ihracat artışı hedeflediğini belirtiyor.

Bu zor dönemde firmalarımızdan güzel haberlerde geliyor. Türk şirketlerinin yüksek teknoloji alanındaki ihracat başarılarına bir yenisi eklendi. AA muhabirinin edindiği bilgiye göre, CTech Bilişim Teknolojileri ile Thales Alenia Space, uydu haberleşme sistemleri alanında iş birliği anlaşması imzaladı. Bu iş birliği kapsamında CTech, uydu haberleşmesi ve uzay kalifiye ürünleri kapsamında ilk ihracatını Thales Alenia Space için gerçekleştirdi. Şirket, bu iş birliğiyle uluslararası pazardaki hedeflerine ulaşmak için önemli bir adım daha attı. Thales Alenia Space ise bu iş birliğiyle Türkiye uzay pazarındaki varlığını güçlendirerek tedarik zincirini geliştirmeyi hedefliyor. CTech ayrıca hem insansız hem de insanlı hava, kara ve deniz araçlarında kullanılabilen mobil ve güvenli uydu haberleşme terminalleri için de çözümler sunuyor. Bu gibi teknoloji firmalarının artmasını diliyoruz. Bu arada Mitsubishi Electric'te Manisa'da 167 milyon TL'lik yeni yatırım karar almasını da Türkiye sanayisine olan güven olarak anlıyoruz. Manisa'da kurulan Mitsubishi Electric Turkey Klima Sistemleri Üretim A.Ş., Mitsubishi Electric'in Avrupa'daki ilk ev tipi klima fabrikası olma özelliğini taşıyor.

Web sayfamızda sanayimize yönelik, üretime yönelik en son gelişmeleri size sunmaya devam ediyoruz. Çok hızlı bir şekilde ürün bilgisi ve detayı öğrenebileceğiniz web sayfamız www.endustri-dunyasi.com'u ziyaret etmenizi özellikle rica ediyoruz. Dergimizde yayınlanan bütün ürünlere ve tanıtımlara ulaşip ilgili firmalara en hızlı ulaşabileceksiniz. Bunu da basılı dergide belirtilen SLI numaralarını websayfamızda girerek ulaşabilirsiniz. Size Haziran sayımızda iyi gezintiler diler, bu sayıda emeği geçen bütün iş arkadaşlarımıza teşekkür ederiz, Bu vesile ile hepinizin Ramazan Bayramınızı kutluyoruz.

Orhan Erenberk

Genel Yayın Yönetmeni

Orhan Erenberk

Editör Ekibi

İnci Dil

Marco Marangoni

Satış ve Pazarlama

Naki Sarıkaya

Koordinatör

Onur Dil

Web Administrator

Marco Prinari

Dağıtım Direktörü

Onur Dil

Online Ücretsiz Okur Abonelik

www.endustri-dunyasi.com/kayit-ol/

Pazarlama Direktörü

Marco Prinari

Türkiye Sorumlu Müdür ve

Yönetim Kurulu Başkanı

Orhan Erenberk

Tasarım ve Ofset Hazırlık

Art Director / Ali Gökçe Yılmaz

Kreatif Ajans

DALİ REKLAM

www.reklamajansi.com.tr / İstanbul

Baskı

ÖZLEM MATBAACILIK

Maltepe, Litros Yolu Sk. 2. Matbaacılar Sitesi

D:2BB4, 34010 Zeytinburnu/İstanbul

Baskı Tarihi : Mayıs 2021



Sun Plaza No:25 K:13, Maslak 34398 İstanbul.
Tel: 0212 366 02 76 Fax: 0212 366 58 02
E-mail : turkiye@tim-europe.com
www.endustri-dunyasi.com

Genel Merkez

TIMGlobal Media bvba

140 Rue de Stalle 3ème étage 1180

Brussels (Uccle)

Tel : +32 23313980 Fax : +32 23311874

www.tim-europe.com

© 2021 Tüm yayın hakları TIM Global Medya

Yayıncılık ve Paz. Ltd. Şti'ne ait olup yazılar iktibas edilemez.

ISSN : 1307-3397

YURTDIŞI SATIŞ OFİSLERİ

TÜRKİYE

Naki Sarıkaya

Tel: +90-(0)212-366 02 76
Fax: +90-(0)212-366 58 02

Onur Dil

Tel: +32-(0)15 45 86 79
Fax: +32-(0)15 45 86 37

ALMANYA

Simone Golek

Tel: +49-(0)9771-177 90 07
Fax: +49-(0)9771-4571

AVUSTURYA, İSVİÇRE

Monika Ailinger

Tel: +41 41 850 44 24

BENELUX (Belçika, Hollanda, Lüksemburg)

Nadia Liefsoens

Tel / Fax: +32-(0)11- 22 43 97

DANİMARKA

Dave Harvett

Tel: +44-(0)121-705 2120
Fax: +44-(0)121-704 3102

FİNLANDİYA

Dave Harvett

Tel: +44-(0)121-705 2120
Fax: +44-(0)121-704 3102

FRANSA

Sylvie Seurin

Tel: +33-(0)1-47 56 20 18
Fax: +33-(0)1-57 67 12 41

İSVEÇ

Nadia Liefsoens

Tel / Fax: +32-(0)11- 22 43 97

İNGİLTERE

Dave Harvett

Tel: +44-(0)121-705 2120
Fax: +44-(0)121-704 3102

İTALYA

Giovanni Cappella

Tel: +39 (0)2 70 30 63 35
Faks: +39 (0)2 70 30 6350

NORVEÇ

Nadia Liefsoens

Tel / Fax: +32-(0)11- 22 43 97

ABD, KANADA, TAYVAN, G. AMERİKA

John Murphy | President

Hamilton-Murphy Global, LLC

Tel: +1-616 682 4790

Fax: +1-616 682 4791

JAPONYA

Ichiro Suzuki

Incom Co. Ltd

Tel: +81 (0)3 3260 7871
Fax: +81 (0)3 3260 7833

ÇİN

Wendy Teng

Tel: +13 501001205

DİĞER ÜLKELER

Onur Dil

TIM Global Medya

Tel: +90 212 366 02 76
Fax: +90 212 366 58 02



7021 Alaşım Döküm ve Taşlanmış Plakalar Artık Türkiye'de

Yaygınca Kullanılan 7075 Hadde Plakaların İkamesi

5083 Alaşım alüminyum döküm plakalarını Türkiye pazarına ilk getiren **Altek Metal**, yine bir ilki gerçekleştirerek, 7021 alaşım alüminyum döküm plakalarını Türkiye pazarına sunmaya Mayıs 2021'den itibaren başlamıştır. 7xxx serisinde sürekliliği arttırmayı hedefleyen Altek Metal, 7021 alaşım döküm plakalarını özellikle yaygınca kullanılan 7075 hadde plakaların ikamesi olarak sektöre sunmaktadır.

7021 alaşım döküm plakalarının en büyük avantajı hem 7xxx serisinin yüksek mukavemetini koruması, hem de döküm plakalarının boyutsal stabilitesi ve işlenebilirliğini 7xxx serisine taşımasıdır. Diğer alaşım serilerinin mukavemetinin yetmediği ama 7075 alaşımının da mukavemetinin fazla kalifiye olduğu kullanımlarda, 7021 alaşım fiyat avantajı, işlenebilirliği ve kısa termini ile aranan bir çözüm olmaktadır. 7021 döküm plakalarına tarafımızdan uygulanan özel ısıtıl işlem prosesi ile işleme tezgahlarında atıklık oluşumu ve çarpılma engellemektedir.

"Hadde alüminyum 7075'lerin global pandemi ve nakliye krizi yüzünden fiyatlarının çok artmasıyla Türkiye sanayicileri şu an rekabetçi fiyatlarla 7075 hadde plakaları bulmakta zorlanmaktadır. Özellikle 150 mm kalınlığın üzerinde problem daha da büyüktür. Altek Metal olarak amacımız Hadde 7075 plakaları, 7021 döküm plakaları ile ikame ederek Türkiye'deki sanayicilere sürdürülebilir bir çözüm sunmaktır." diyor Altek Metal Satış ve Pazarlama Müdürü Volkan Erciyas. Altek Metal San. Ve Tic. A.Ş. 1987 yılında kurulmuş, bugün tüm dünyada alüminyum tedarikçileriyle teması olan, kendi bünyesinde ürettiği ürünleri Avrupa başta olmak üzere 20 ülkeye ihraç eden, Türkiye ve Avrupa pazarında referans niteliğinde uluslararası bir firmadır. Özellikle, alaşım 5083 taşlanmış döküm plakaların Türkiye'deki tek yerli üreticisidir. 2019'da www.aluminyumburada.com adı altında kurduğu online e-ticaret sitesi ile Altek Metal, alüminyum sektörüne hızlı ve zahmet-siz bir alım deneyimi sunmaktadır.

► Bilgi için Ref No: 60778



Veri
Toplama



Veri
İletişimi



Bulut
Teknolojileri



Mini Yapay
Zeka

Nesnelerin interneti için gereken her şey!

Ayrıntılı bilgi ve daha fazlası
www.empa.com

empa::electronics

Her
dönemde
yenilikçi
Yıl

Modüler COMPEO Plastikleştirilmiş PVC Birleştirme Sistemleri

Plastikleştirilmiş PVC'yi 12,5 Metrik Ton / Saate Kadar Üretimi Çıkarabilir



her zamanki konik çift vidalı boşaltma ünitemize göre belirli avantajlara sahiptir. Silindirdeki ısıya duyarlı bileşiğin kalış sürelerini en aza indirmeye yardımcı olur ve böylece bozulmaya karşı etkili koruma sağlar. Ve eriyik bağlantı borusunda gazdan arındırılabilirdiğinden, bileşiğin proses bölümü bir gaz giderme modülünün uzunluğu ile kısaltılabilir. “

BUSS'ın modüler COMPEO plastikleştirilmiş PVC birleştirme sistemleri, artık optimum sonuçlar için kademeli konfigürasyonda da mevcuttur. Boşaltma ve peletleme ünitesi, mekanik olarak karıştırıcıdan ayrılır ve bir bağlantı borusu aracılığıyla serbest düşüşle beslenir. Bu düzenleme, bileşik oluşturucu ile tahliye ünitesi arasındaki geçişte karşı basınç oluşumunu önler ve PVC bileşiğinin aşırı sıcaklıklara maruz kalmasını önler.

Yeni iki aşamalı konfigürasyon, kullanım kolaylığını ve operatör güvenliğini artırır. Örneğin, boru ve yön değiştirme valfi alet kullanmadan çalıştırılabilir ve temizlenebilir. Peletleme için gerekli basıncı üreten tek vidalı boşaltma ünitesi, bileştiriciye dik açılarda düzenlenmiştir, böylece genel ünitenin kısa tutulmasına yardımcı olur. Gereksinimlere bağlı

olarak 4 veya 6 L / D vida uzunlukları mümkündür.

Döner, kolay erişimli BUSS kalıp yüzü peletleme ünitesi iki, üç veya dört kanatlı bir bıçakla donatılmıştır ve aynı şekilde yerden tasarruf etmek için boşaltma ünitesine monte edilmiştir. Ayarlanabilir bıçak tahriki, optimum kesme kalitesi ve üniform, silindirik peletler sağlar. Frenli bir motor, bıçak sürücüsünü güvenli bir şekilde kilitler, böylece bakım ve temizlik personeli için güvenliği büyük ölçüde artırır. Isıtmalı kalıp plakası sensöründeki bir sensör, izin verilen maksimum basınç aşılsa otomatik bir güvenlik kapatmasını tetikler.

BUSS'ın geliştirme ve tasarım sorumlusu Dino Kudrass'ın açıkladığı gibi, “Plastikleştirilmiş PVC'nin birleştirilmesi söz konusu olduğunda, ayrıştırılmış konfigürasyon,

Şu anda COMPEO ailesinin beş üyesi bulunmaktadır ve yaklaşık 150 kg / saat'ten başlayıp yaklaşık 12.500 kg / saate varan yüksek PVC bileşiği için model 176'ya kadar olan iş hacmi için model 55'ten başlayarak. Model 137'den itibaren, kademeli konfigürasyondaki COMPEO, BUSS kalıp yüzü peletleme ünitesini özellikle yüksek verimli bir su altı peletleme ünitesi ile değiştirebilir.

Şu anda, ABD'deki BUSS Inc., plastikleştirilmiş PVC'yi bölgenin önde gelen plastik üreticilerinden birine birleştirmek için iki COMPEO 176 hattı sattı ve bu sistemlerin küresel olarak kabul edildiğinin altını çizen başka model 88 ünite tedarik etme siparişlerini kazandı.

► Bilgi için Ref No: 60852



ComBricks – Profibus İzleme, Ağ & Kontrol

7/24 Dünyanın Her Yerinden İzleyebilme
Ve Arıza Uyarı Bilgisi

Emikon Otomasyon'un temsilciliğini yaptığı ComBricks, bir web tarayıcısında PROFIBUS repeaterları ve sürekli PROFIBUS hattı izlemeyi birleştiren ilk PROFIBUS ve PROFINET tabanlı otomasyon sistemidir. PROFIBUS & PROFINET ağını 7/24 izleyebilirsiniz.

ComBricks, PROFIBUS kurulumlarınızı dünyanın her yerinden izleyebilmenizi sağlar ve herhangi bir arıza meydana geldiğinde veya arıza olması olası ise sizi uyarır. Repeater , PA, FF

ve fiber optik modülleri taşıyabilen modüler bir platformdur. Ethernete bağlanılabilirlik, PROFIBUS hattının durumunu bir web tarayıcısı içerisinde analizör kullanarak uzaktan kontrol etmenizi sağlar. Bu, Ethernet üzerinden sürekli PROFIBUS kontrolü için entegre osiloskopa sahip tek üründür.

► Bilgi için Ref No: 60851



KREMAYER VE PİNYON TAHRİKLER İÇİN GÜÇLÜ ÇÖZÜMLER.

DAHA FAZLASI İÇİN:
WWW.NEUGART.COM/TR-TR



Pinyon montajlı Planet redüktörler

Pinyon montajlı planet redüktörler çok sayıda kombinasyon olanağıyla temin edilebilir. Kendi üretimimiz olan pinyonlar hassas dişlileriyle dinamik, ileri itme kuvveti ve pozisyonlandırma hassasiyeti ile ilgili gereksinimlerinizi yerine getirmektedir. Böylelikle farklı uygulamalar için ideal çözümün mevcut olduğundan emin oluyoruz.

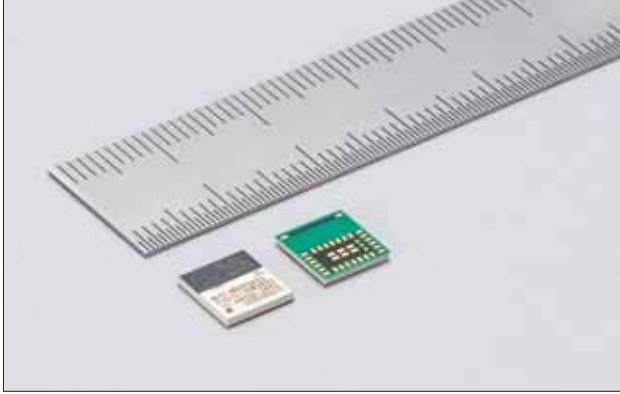
BİZİMLE İLETİŞİME GEÇİN Neugart Redüktör San. Tic. Ltd. Şti.
Burhaniye Mah. Atilla Sk. No:12
34676 Beylerbeyi – Üsküdar / İstanbul – Türkiye
Email: sales@neugart.com.tr

► Bilgi için Ref No: 60006



Wirepas Mesh ve Murata MBN52832 Gömülü Bluetooth® Modülü İle Birleşimi

Endüstriyel Sınıf, Kapsamlı IoT Bağlantı Çözümü Sunmak İçin



Murata, MBN52832 gömülü Bluetooth® Modülü ile endüstriyel sınıf, büyük ölçekli IoT uygulamalarına odaklanan kablosuz bağlantı yazılımı Wirepas Mesh'in düşük güçlü sensör ağları için büyük ölçüde ölçeklenebilir bir çözüm yarattığını duyurdu.

Wirepas Mesh'in MBN52832 modülü ile birleşimi, uygulama geliştiricilerine bir bağlantı katmanı sağlayarak, varlık yönetimi, akıllı aydınlatma ve endüstriyel IoT dahil olmak üzere birden fazla uygulamada veri toplama, cihaz yönetimi ve konum takibi sağlar. MBN52832 modülünün ultra düşük güç özellikleri, Wirepas Mesh yönlendirme teknolojisi ile birleştiğinde 5 yıldan fazla bir sensör pil ömrü sağlar ve tek bir ağda 4 milyara kadar cihazı destekler.

Murata IoT Group Genel Müdürü Akira Sasaki, "Wirepas ile olan bu ilişki, Murata'nın herhangi bir

bölgede ortaklık kurma becerisinin altını çiziyor" dedi. "Murata'nın çok işlevli, yüksek yoğunluklu modüllerdeki küresel liderliği, Wirepas'ın deneyimi ve IoT bağlantı yazılımının geliştirilmesine olan istekli odaklanması, son derece yüksek düzeyde güvenilirlik ve güvenlik ile bu endüstri lideri çözümün oluşturulmasını sağladı."

Kablosuz pazarındaki en tanınmış markalardan biriyle ortaklık yapmak heyecan verici bir fırsat. İkimiz de IoT'nin ekosistem ve takım oyunuyla ilgili olduğuna inanıyoruz. Pazarın, çözümleri zamanında ve uygun maliyetli bir şekilde oluşturabilmesi için olgun, yüksek performanslı platformlara ihtiyacı var. Murata teknolojilerini Wirepas Mesh yazılımı ile birleştirmek, tasarım süresini kısaltır ve pazara ulaşma süresini hızlandırır. Murata ile birlikte müşterilerimiz için başarılı

IoT işleri yaratmayı dört gözle bekliyorum" dedi. Wirepas CEO'su Teppo Hemä.

Wirepas Mesh kablosuz bağlantı yazılım teknolojisi, esnek, büyük ölçekli bir kablosuz örgü ağı oluşturmak için gereken tüm ağ zekasını içerir. Wirepas Mesh, ağdaki tüm cihazların, mevcut radyo spektrumunu mümkün olduğunca verimli kullanırken sınırsız ölçeklenebilirlik, kapsama alanı ve yoğunluğa ulaşmak için yerel karar verme ile optimize edilmiş, kendi kendini iyileştiren bir ağ oluşturarak diğer cihazlar için yönlendirici olarak işlev görmesini sağlar.

MBN52832 Bluetooth® Düşük Enerji modülü, veri iletişimi için ultra düşük güç bağlantısı sağlar. Nordic Bluetooth Low Energy IC, RF ön ucu ve kristali çok küçük bir form faktörüne entegre eder ve 64KB RAM ve 512KB flash ile yerleşik kol korteksi M4 çekirdeği, çeşitli IoT uygulamaları için yüksek performanslı bir motor ve zengin arayüz sağlar tıp ve sağlık hizmetleri ve Makineden Makineye (M2M) uygulamaları dahil.

► Bilgi için Ref No: 60848



Fluke 377 FC / 378 FC Temassız Gerilim True-RMS AC/DC Pensampermetreler

Canlı Bir İletkene Dokunmadan Daha Hızlı
Ve Daha Güvenli Test Gerçekleştirmek İçin

Netes Mühendislik'in temsilciliğini yaptığı FieldSense™ teknolojisi ile gerilim ve akım ölçümleri Fluke 377 FC ve 378 FC true-rms pensampermetreler, canlı bir iletken dokunmadan daha hızlı ve daha güvenli test gerçekleştirmek için FieldSense™ teknolojisinden faydalanır. Pens ağız üzerinden doğru gerilim ve akım ölçümleri elde edersiniz. Siyah test ucunu herhangi bir elektrik topağına tutturun, pens ağızını iletkenin çevresine gelecek şekilde tutun ve güvenilir, doğru gerilim ve akım değerlerini ekranda görüntüleyin. Dahili iFlex esnek akım probunu, ac akımını 2.500 A değerine kadar ölçmek için kullanın. iFlex prob, dar alanlarda büyük iletkenlere erişim olanağı sunar. 377FC ve 378 FC pensampermetre kullanarak işinizi kolaylaştırabilirsiniz:

- Sabit bir FieldSense ölçümü belirlendiğinde ekran yeşile döner.
- Görsel Devamlılık, gürültülü çalışma ortamlarında devamlılığın kolayca belirlenmesi için parlak yeşil bir ekran sağlar.
- 9 inç (23 cm) uzunluğunda bir askıya sahip TPAK manyetik askı seti ile pensampermetrenizi istediğiniz yere asabilirsiniz; çelik dolap kapağına, bir borunun çevresine, bir çiviye veya vida başına.
- Dahili taşıma çantasına pensampermetreyi, iFlex probu, test uçlarını ve dahili siyah topraklama klipsini yerleştirebilirsiniz.

► Bilgi için Ref No: 60847



fieldbus ve Endüstriyel Ethernet çözümleriyle tüm endüstriyel ağlara kolay bağlantı



Sadece Anybus ile birlikte ücretsiz verilen konfigürasyon yazılımını kullanarak, programlamaya ihtiyaç duymadan, hemen her end. cihaz veya makineyi istediğiniz tüm endüstriyel ağlar ile haberleştirebilirsiniz.

Bağlan. Yapılandır. Tamam!



Emikon Otomasyon Ltd.
Tel: 0216 420 8347/ 0216 420 1860
E-posta: info@emikonotomasyon.com
www.emikonotomasyon.com

► Bilgi için Ref No: 59994

Yetkili distribütör :

emikon

Fluke Networks LinkIQ™ Kablo+Ağ Test Cihazı

10 GB/sn'ye Kadar Kablo Performansını Doğrulamak Ve Ağ Bağlantısı Sorunları İçin



Netes Mühendislik'in temsilciliğini yaptığı LinkIQ™ Kablo+Ağ Test Cihazı, 10 GB/sn'ye kadar kablo performansını doğrulamak ve ağ bağlantısı sorunlarını çözmek için kullanılan bir test çözümüdür. LinkIQ, frekans tabanlı ölçümler kullanarak kablo performansını doğrular ve test edilen kablunun kablo haritası ile birlikte arızaya olan mesafe bilgilerini sağlar. LinkIQ ayrıca önemli ağ sorunlarını tanımlamak ve anahtar yapılandırmasını doğrulamak için en yakın anahtar tanımlamalarını gerçekleştirir. Böylece başka bir cihaz kullanma ihtiyacını ortadan kaldırır. Ek özellikler arasında Analog ve Dijital Tonlama, Yanıp Sönen Bağlantı Noktası Işığı, 802.1x kimlik doğrulama, Uzak Ofis Konum Belirleyiciler ve sonuçları LinkWare™ PC üzerinden yönetim yeteneği yer alır.

Güvendiğiniz Kablo Testi
LinkIQ™, 305 m (1000 ft) uzunluğa kadar ölçüm

yapabilir ve açık devre, kısa devre ve sonlandırılmamış kablo gibi arızalara olan mesafe bilgilerini sağlar. Remote ID kullanıldığında, kablo çiftlerinin tam bir kablo haritası elde edilir ve bu da yanlış kablolama yapılmasına ve ayrı çiftlerin tanımlanmasına yardımcı olur. LinkIQ™ cihazının birincil kablo testi özelliği, 10BASE-T'den 10GBASE-T'ye kadar (10 MB/ sn'den 10 GB/ sn'ye kadar) kablo bant genişliğini karşılayan kablo performansı testidir. Bu testleri, frekans tabanlı ölçümler aracılığıyla gerçekleştirir. IEEE standartlarına dayalı ölçümlerin kullanılması, yalnızca belirli test cihazlarının bağlantı üzerinden iletişim kurabileceğini kanıtlayan iletim test cihazlarının aksine test edilen bağlantıların performans gereksinimlerini karşılamasını sağlar.

Operatörler basit bir başarılı/başarısız göstergesi için performans

gereksinimlerini 10 MB/ sn ile 10 GB/sn arasında ayarlayabilir.

Güvendiğiniz kablo testi. İhtiyacınız olan ağ testi.

LinkIQ™, aşağıdaki işlemleri gerçekleştirmenizi sağlar:

-Maksimum kablo hızını bulma (10 GB/sn'ye kadar)

-Anahtar İletişimi ve PoE Yük Testi yoluyla PoE cihazlarını kurma ve sorun giderme

-Bağlı anahtar bilgilerini (Anahtar Adı, Bağlantı Noktası Numarası ve VLAN) tanımlama

-Çalışmalarınızı LinkWare™ PC ile belgeleme

Ek Özellikler

-Bir duvar veya telekomünikasyon odasındaki kabloların yerini belirlemeye yardımcı olmak için IntelliTone™ Prob veya Pro3000™ ile uyumlu Analog veya Dijital tonlar

üretir.

-Anahtar üzerinde yer alan ve bağlı anahtar bağlantı noktasını belirlemeye yardımcı olan Yanıp Sönen Bağlantı Noktası Işığı

-Ethernet çıkışı tanımlaması için MicroScanner™ PoE Uzaktan Tanımlayıcılarla uyumludur

-Dokunmaya Duyarlı hareket tabanlı ekran

-Şarj Edilebilir Lityum İyon Pili

-LinkWare™ PC aracılığıyla USB-C üzerinden kolay Özellik ve Ağ Testi Yükseltmeleri

-Standart USB-C bağlantı noktasıyla şarj etme

► Bilgi için Ref No: 60846



Vishay Intertechnology Kızılötesi Sensör Modülü

Dış Mekan Uygulamaları İçin Genişletilmiş
Sıcaklık Aralığı Özellikleri



Vishay Intertechnology, Inc. (NYSE: VSH) bugün Heimdall paketindeki TSSP77038 kızılötesi (IR) sensör modülü için yeni bir genişletilmiş sıcaklık "E" seçeneğini tanıttı. Dış mekan uygulamalarının özel gereksinimlerini karşılamak için tasarlanan Vishay Semiconductors TSSP77038ETR, -40 °C ila +110 °C depolama sıcaklığı aralığı ve -30 °C ila +85 °C çalışma sıcaklığı aralığı ile geliştirilmiştir.

IR sensör modülleri için standart paketler, sınırlı depolama ve -25 °C ila +85 °C çalışma sıcaklık aralıkları sunar. Heimdall paketinin sağlam tasarımı ile TSSP77038ETR, daha geniş bir sıcaklık aralığını işleyebilir ve bu da cihazı, doğrudan güneş ışığına ve büyük sıcaklık değişimlerine maruz kalan uygulamalarda garaj kapısı ışık bariyeri sistemleri, kapı kilitleri ve paket ve çöp kutuları.

TSSP77038ETR, 50 mA ileri akımda Vishay'ın TSAL6200 IR yayan diyotuyla kullanıldığında 8 m'ye kadar uzun menzilli varlık algılama sağlar. Cihaz, oyuncaklar, dronlar ve robotlar için nesnelere olan mesafeyi algılamak için idealdir ve ayrıca el kurutma makineleri, havlu veya sabun dağıtıcılar, su muslukları, tuvaletler, otomat düşme dedektörleri ve güvenlik için yansıtıcı bir sensör olarak da kullanılabilir. evcil hayvan kapıları. Tepe dalga boyu 940 nm olan bir vericiden IR darbeleri almak üzere tasarlanan sensör modülü, 2,5 V ila 5,5 V besleme voltajı aralığında çalışır, 0,7 mA düşük besleme akımına sahiptir ve 38'lik bir taşıyıcı frekansına duyarlıdır. kHz. Cihaz, voltaj dalgalanma gürültüsü sağlamak için duyarsızdır ve EMI'ye karşı koruma sağlarken, gün ışığını engelleyen bir filtre görünür ışığı bastırır. Sensör modülü RoHS uyumludur, halojensizdir ve Vishay Green'dir.

► Bilgi için Ref No: 60839

Tüm Sensörlerde

%50 'ye Varan
İNDİRİM

%15
İNDİRİM



Nem Sıcaklık Sensörü Uygulama Kiti SHT31



%20
İNDİRİM

Akıllı Ampul ESP32-Mesh Light Kit

%25
İNDİRİM



ESP32-Azure IoT Kit

Tüm **Winsen** Sensörlerde
%15 İNDİRİM



İndirim Kodu: **winsen**

Murata Güney Avrupa Bölge Endüstriyel İş Birimi Satış Genel Müdürü Roberto Ambrosi ile Röportaj

Ar-Ge, Üretim, Satış ve Pazarlamayı Destekleyen 80.000 Çalışanılla Tüm Kıtalar



Okurlarımıza kendinizi ve Murata'yı tanıtır mısınız?

Kendimi ve 30 yıldır çalıştığım şirketi tanıtmaya fırsatı verdiğiniz için teşekkür ederim.

Adım Roberto Ambrosi ve Murata Güney Avrupa bölgesindeki endüstriyel iş biriminin Satıştan sorumlu Genel Müdürüyüm.

Türkiye, çalıştığımız direkt müşteriler için benim sorumluluğumdaki bölgelerden biri.

Murata Co. Ltd, 1944 yılında Sayın Akira Murata tarafından Kyoto'da kurulan ve temel seramik tozundan elektronik parçalar üretmeye başlayan

çok uluslu bir Japon şirkettir. İlk üretilen seramik filtrelerden ve kapasitörlerden sonra sürekli yüksek teknoloji araştırmaları, Murata'yı küresel bir pazar lideri olarak konumlandırarak yeni elektronik bileşenlerin ve modül çözümlerinin sürekli geliştirilmesini sağlamaktadır.

Bugün Murata, Ar-Ge, üretim, Satış ve Pazarlamayı destekleyen 80.000 çalışanıyla tüm kıtalarda bulunmaktadır.

Şu anda dünya çapında bir salgın yaşıyoruz. Bu salgının Murata üzerindeki etkileri nelerdir? Bu beklenmedik salgının üstesinden gelmek için

neyi farklı yapmaya başladınız?

Bu küresel salgın, Murata'nın beklenmedik yeni bir duruma hızlı ve olumlu tepki verme konusundaki tutumunu bir kez daha test etti. Yaptığımız ilk adım, uygun ve hızlı önlemleri alarak çalışanları korumak oldu. Üretim tesisleri güvenli bir şekilde çalışmaya devam edebildi: bazı bölgelerde insanlar ve envanterimiz lojistik etkilenmişti, ancak mevcut stoklar ve tekrarlanan üretim yerleri sayesinde müşterilerimize sürekli ve düzenli bir tedarik garantisi verebildik.

Seyahat kısıtlamaları pazarda yeni bir varlık biçimi empoze etti: Murata'da müşterilerimizle günlük dijital bağlantı için kullanılabilecek tüm yeni sistemleri uyguladık. Herkesin bu yeni varlık tarzını takdir ettiğini düşünüyorum ve ayrıca sürekli seyahatten kaçınarak "gezegenin solucanı" olma eğilimini azaltmaya katkıda bulunabileceğimizi fark ettik.

Murata'nın Avrupa'daki ve özellikle Türkiye'deki hedef Pazar ve Uygulamalarında bahseder misiniz?

Murata komponent ve

modül çözümlerinin elektronik yerleşik tüm cihazlarda mevcut olduğunun altını çizmek isterim. Avrupa'da Otomotiv pazarı, sürekli artan bir trendle ciromuzun önemli bir bölümünü temsil ediyor: Endüstriyel pazar, Murata için sabit bir hedef olmaya devam eden ve yeni teknolojilerin uygulandığı geniş bir uygulama yelpazesini içeriyor. Örnek olarak IoT'den bahsedebiliriz: Hayatımızda popüler hale gelen "sihirli bir kelime" ve Murata için IoT, düşük güç tüketimi ile yüksek frekans aralığında minyatürleştirme anlamına geliyor.

Türkiye, elektronik pazarı için potansiyel büyüme potansiyeli olan bir ülkedir. Türkiye'deki varlığımız, endüstriyel ve tüketici uygulamalarında 20 yılı aşkın süredir konsolide edilmektedir. Pasif komponentler varlığımız sağlam bir şekilde yerleşmiştir. Ancak Otomotiv gibi yeni talep eğilimlerini karşılamak için en yeni teknolojiler ve komponentlerde var olmaya devam etmemiz gerekiyor.

Murata'yı diğerlerinden farklı kılan faktörler ve teknolojiler nelerdir?

Yukarıda ve IoT hakkında konuşurken, Murata'yı

► Devamı Yan Sayfada

farklı kılan faktörlerden bazılarında daha önce bahsetmiştim. Minyatürleştirilmiş ve yüksek frekanslı ürünler, hali hazırda mevcut olan yüksek kalite ve yeni komponent çözümleri temel özelliklerimizdir.

Murata, hammaddeden otomatik üretim hatlarına kadar tüm üretim aşamalarının tam kontrolüne ve sahipliğine sahiptir. Müşterilerimizle ortaklık, ihtiyaçlarını anlamak ve birlikte çözüm bulmak için önemlidir. Kanıt, ciromuzun% 8'ini temsil eden Ar-Ge için Murata harcamalarıdır. Son olarak küresel organizasyon ve müşterilerimizle varolan yakın ilişkiden

bahsedebilirim.

Çalıştığınız sektör açısından Avrupa ve Türkiye için önümüzdeki yıllardan beklentileriniz nelerdir?

Geçen yıl, toplumumuzun bazı önemli eğilimlerini ve ihtiyaçlarını zaten gördük. Bağlantı (bugün 5G, yarın 6G) çevremizde büyümeye devam edecek: PC'ler, arabalar, ev aletleri ve diğer birçok cihaz bağlanacak. Otomotiv evrimi, elektrifikasyon ve otonom sürüş için giderek daha fazla elektronik parçanın uygulanmasıyla uzun yıllar devam edecek.

Giyilebilir cihazlar ve sağlık bakımı cihazları,

günlük hayatımızın kalite iyileştirmesi için taşıdıkları önemden dolayı artacaktır. Türkiye bizim için önemli pazardır ve olmayada devam edecektir.

Kapanış için konuşmamıza başka bir şey eklemek ister misiniz?

www.murata.com adresindeki web sitemizi ziyaret etmenizi ve geçmişimiz ve gelecekteki yön ve hedeflerimiz hakkında daha fazlasını keşfetmenizi rica ediyorum. Nereden geldiğimizi görmek için "Wonder Stone: Harika Taş"ı veya teknolojilerimizin sürekli gelişimini görmek için "Metamorphosis : Metamorfoz"u seçin.

Ancak "Murata Felsefesi", müşterilerimiz ve bizim için en önemli mesajı içermektedir: "Teknolojileri ve becerileri geliştirerek, bilimsel yaklaşımı uygulayarak, yenilikçi ürünler ve çözümler üreterek, güvenilir bir şekilde ve tüm hizmetlerimizle birlikte toplumun ilerlemesine katkıda bulunuyoruz. Bütün paydaşlar, refahın artması için minnettardır. " Okuduğunuz için teşekkürler.

► Bilgi için Ref No: 60849



Empa Elektronik'in temsilciğini yapmakta olduğu Xilinx, ürün portföyüne bir yenisini ekliyor. Endüstriyel ve endüstriyel olmayan sıcaklık aralığına uygun seçeneklerle sunulan Kria K26 SOM ürünleri üzerinde, bu ürün ailesine özel olarak üretilen Zynq Ultrascale+ MPSOC SoC (system-on-chip) bulunuyor. Form factor konusunda oldukça iddialı olan Kria

Xilinx'ten SOM Çözümleri

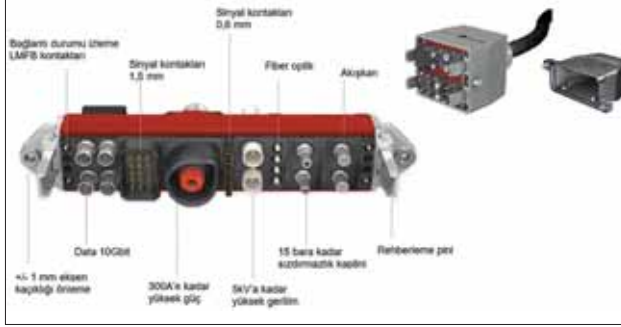
Gömülü Sistemler İçin

modüllerin, akıllı kamera, görüntü işleme, akıllı şehirler, yapay zeka uygulamaları başta olmak üzere birçok alanda kullanılması uygun olabilir.

► Bilgi için Ref No: 60760

CombiTac Modüler Konnektör Çözümleri

350 Amper'e Kadar Akım Taşıma Kapasitesine Sahip Ve 5 kV'a Kadar Gerilim Dayanımı



Stäubli'nin CombiTac Modüler Konnektör çözümleri, Multilam teknolojisine ve yüksek kaliteli bileşenlere dayanıyor.

Dikkat çeken özellikleri bulunan CombiTac ürün çözümleri, 350 Amper'e kadar akım taşıma kapasitesi olan modül ve kontaklara sahip ve 5 kV'a kadar gerilim dayanımı bulunuyor.

Öne Çıkan Özellikleri Nelerdir?

Ürünün öne çıkan diğer özellikleri ise şu şekilde:

- En az 100 bin adede kadar sök-tak döngüsüne olanak sağlayan konnektör çözümü (plug/unplug),
- 15 bar basınca kadar kapatmalı ve sızdırmazlık özellikli hava (pneumatic) taşıyabilme,
- Video, Audio, RF gibi data bilgilerini aktarabilme,
- Modüler yapıda sinyal, güç, data, sıcaklık (thermo-couple) bilgisi, ethernet (10 Gbit), fiber ve havanın ya-

nında sızdırmazlık özelliği de bulunan konnektörlerle sıvı (liquid) aktarabilme,

- IP65'den IP69K'ya kadar koruma sınıfı seçenekleri,

- Yüzde 100 özelleştirilebilir modüler yapı.

Hangi Sektör Ve Uygulamalarda Kullanılıyor?

Firmanın modüler konnektör çözümlerinin kullanıldığı sektörler arasında otomotivden makinaya, elektrik-elektronikten demiryolu ile havacılık, ulaşım ve lojistiğe kadar birçok farklı sektör bulunuyor.

Otomotiv: CombiTac, kararlı bağlantı özellikleri ile otomotiv endüstrisindeki uygulamalar için önem taşıyan bir çözüm olarak dikkati çekiyor. CombiTac kontakları, 100 bin sök tak döngüsüne ulaşırken, güç kontaklarında 350 A'e kadar çeşitlilik gösteriyor. Ek olarak, kolay otomatik yerleştirme için eksen kayıklığı önleyiciye de sahip.

Makina: CombiTac konnek-

törleri, yüksek titreşim ve şoka maruz kalınan koşullarda bile kararlı bağlantı sağlayan yapısıyla uzun ömür gerektiren uygulamalar için idealdir. Panel montajının yanı sıra Alüminyum DIN gövdesi ile IP65'den, IP68/69K'ya kadar koruma sağlar. CombiTac sistemi yüksek kaliteli çözümleriyle tasarım maliyeti avantajı sunar.

Elektrik-Elektronik Ekipmanlar: MULTILAM teknolojisi sayesinde, CombiTac 350 A / 5 kV'ye kadar yüksek akım ve gerilim seviyelerine ulaşabiliyor. Müşterilerine, ürünlerine gerekli olan tüm sinyal ve veri kontaklarını yerden tasarruf ederek modüler bir çözüme dahil etmelerini sağlıyor. Bunun yanı sıra kablo montajı dahil eksiksiz bir çözüm sunuyor.

Demiryolu: CombiTac modüler yapıdaki konnektörler, EN 45545-2 standardına göre demiryolu yangın ve duman gereksinimlerini, EN 50124-1 ile demiryolu yalıtım koordinasyonunu ve EN 61373 ile titreşim ve şok gereksinimlerini karşılamak için özel olarak tasarlandı. Demiryolu vagonları uygulamalarında kullanıma uygun olmasının yanında zorlu çevre koşullarına dayanıklılık göstererek en yüksek güvenliği garanti ediyor. Sektördeki kullanım alanları; batarya paketleri, güç dönüştürücüler,

havalandırma grupları, iklimlendirme, aydınlatma, sinyal sistemleri olarak sıralanıyor.

Havacılık, Ulaşım ve Lojistik: CombiTac, ana güç dağıtımı ve yerleşik LRU'nun ekipmanı (dönüştürücüler, redresörler, vb.) arasında kullanılıyor. Daha yüksek voltaj, sadeleştirilmiş boyut ve iyileştirilmiş ısı dağılımı özellikleriyle yeni nesil uçak elektrik gereksinimlerini karşılamak için uyarlandı.

Özelleştirilmiş Çözümler Sunuyor

Stäubli CombiTac modüler konnektörler, yüzde 100 özelleştirilebilir özelliğiyle tasarım koşullarını kapsamlı bir şekilde karşılıyor.

Çözüm sağlayıcı olarak müşterilerine konseptten kurulumla kadar destek sunan firma ayrıca çevrimiçi tasarlayıcısı ile kullanıcıya özel, kendi CombiTac ürünlerini kolaylıkla oluşturma imkanı da veriyor.

► Bilgi için Ref No: 60845

Industrie 4.0 için Güvenlik

Üretim Ve Yönetim Seviyelerinin Entegrasyonu İçin Sorunsuz, Güvenli Veri Alışverişi



Veri alışverişi, üretim (operasyonel teknoloji, OT) ve yönetim (bilgi teknolojisi, BT) seviyelerini entegre ederken bakılması gereken önemli bir konudur. Bunun nedeni, çok sayıda değişken ve standartlaştırılmamış arayüzün yanı sıra erişim ayrıcalıklarının ve özel güvenlik gereksinimlerini destekleme ihtiyacından kaynaklanmaktadır. OPC UA artık bu hedeflere ulaşmak için standart bir teknoloji olarak kendini kanıtlamış olsa da, konu başarılı Industrie 4.0 uygulamalarını uygulamaya geldiğinde şeytan ayrıntıda gizlidir.

Arayüz soyutlama, veri toplama ve güvenlik

Softing Industrial'ın dataFEED Secure Integration Server ürünü, OT ve BT dünyaları arasında soyut bir arayüz olarak çalışır ve kullanıcılara tek bir bileşende verimli veri alışverişi için bir dizi temel işlev sunar. Toplama sunucusu rolünde bu ara yazılım, özellikle

arayüz soyutlama ve veri toplama için OPC UA'nın adres alanı modellemesini kullanır. Süreçte, bu arayüz soyutlaması, bir alandaki (OT / IT) değişiklikleri veya uzantıları, diğerinde herhangi bir değişiklik yapılmadan yönetir. Buradaki avantajlar, yeni BT uygulamalarının genel çözüme entegre edilebilmesi, BT'deki kısa inovasyon döngülerinden yararlanma veya üretim ortamında hedeflenen değişiklikler yapma kolaylığıdır. Veri toplama ile, birden çok kaynaktan gelen veriler tek bir OPC UA sunucusunda birleştirilebilir, böylece BT uygulamasının artık yalnızca bu tek sunucuya erişmesi yeterlidir. İletişim altyapısındaki bu basitleştirme, kullanıcıların yapılandırma çabalarını azaltır.

DataFEED Güvenli Entegrasyon Sunucusunun bir diğer önemli özelliği, bağımsız OPC UA istemci uygulamaları için adres alanını ve tanımlanabilir erişim türlerini kısıtlamak

için filtreler bulunan yerleşik güvenlik modelidir. OPC UA güvenlik işlevlerinin tam olarak uygulanmasının yanı sıra, belirli IP adreslerinden veri erişimini kontrol etmek için beyaz listeler ve kara listeler de tanımlanabilir ve OPC UA kimlik doğrulamasını hedefleyen Hizmet Reddi (DoS) saldırılarının tespiti de dahildir.

Müşteriler için doğrudan faydalar

Müşteriler, ister mevcut kurulumları koruyor ister yeni bir tesis kurulumu planlıyor olsun, dataFEED Güvenli Entegrasyon Sunucusunu kullanmaya karar vermek, Industrie 4.0 uygulamalarını çalıştırırken önemli bir dizi avantaj sunar. Yakın tarihli bir örnekte, 1,5 milyon değişkeni genel bir sisteme entegre etmek, önde gelen bir güç istasyonu proses kontrol sistemleri sağlayıcısının karşılaştığı zorluktu. Bununla birlikte, bu kadar çok sayıda değişkene erişim, birçok OPC UA istemcisi için büyük bir engeldir. Bu nedenle, elektrik santrali uygulaması, bireysel OPC UA istemcileri için hedeflenen değişken erişim kısıtlamalarına ulaşmak için değişken filtreleme seçeneğini kullanmayı tercih etti. Ek olarak, bireysel olarak yapılandırılmış

değişkenlere yalnızca okuma erişimi verilir. Bu, atanan veri değerlerinin yetkisiz olarak üzerine yazılmasını önler.

Büyük bir otomotiv parça tedarikçisi de benzer şekilde dataFEED Güvenli Entegrasyon Sunucusunu, birden çok heterojen OPC UA sunucusundan değişken toplama ve filtreleme işlemek için seçti ve OPC UA istemcilerine tüm değişkenlere erişim için standart, uyumlu bir arayüz sağladı. Bu durumda, müşterinin son teknoloji ürünü bir güvenlik standardı uygulama ihtiyacı, bu çözümü seçmenin bir başka önemli nedeniydi.

► Bilgi için Ref No: 60838

Tuna Tartı Röportajı

Kaizen, 5S, Yalın Üretim, Yalın Depo&Lojistik Yönetimi; Proje Yönetimi Gibi Tüm Çalışmalarımız Devam Etmekte Olup Her Alanda Kaliteye Odaklandık



Ürün çeşitleriniz konusunda bilgi verir misiniz?

Türkiye'nin yerli elektronik ve mühendislik firması ,Tuna Tartı ve Elektronik sistemler olarak bizler elektronik tartım sistemleri üretiyoruz .Üretilen ürünlerimizi ve proje bazlı çalışıp geliştirdiğimiz tartım sistemlerimizi 46 farklı ülkeye ihraç ediyoruz.Türkiye de İstanbul, Bursa ,Adana , İç Anadolu , İzmir Bölge müdürlüklerimiz ile hizmet vermekteyiz. Yurtdışında ise Bulgaristan,Türkmenistan,Güney Afrika,Tayland ve Özbekistan da bölge müdürlüklerimiz bulunmaktadır. Loadcell dediğimiz yük hücreleri,montaj kitleri,indikatörler,taşıt kantarları,baskül sistemleri, dolum sistemleri,otomatik torbalama kantarları, bant kantarları, check weihgherler,dinonometrelerin üreticisi olarak bizler İzmir fabrikamızda üretim yapmaktayız.

2021 yılına nasıl başladınız? İlk çeyrekle ilgili değerlendirmenizi paylaşır mısınız?

2021 yılı Tuna Tartı ve Elektronik sistemler için umut veriyor , hız

kesmeden yurt içi ve yurt dışı Ar-Ge çalışmalarımıza devam edip yeni proje ve yatırımlara imza atacagımız bir yıl olacak. 2021 yılında digital platformda olacak fuar katılımlarımız olacak . 2021 ilk çeyrekte üretimimiz tam kapasite çalışarak loadcell üretimimize devam ettik, farklı projelerimizi hayata geçirdik ve müşterilerimizden olumlu geribildirimler aldık . Tuna Tartı olarak bizler ürün satışının yanında proje ve sistem satışlarımıza da çok önem veriyoruz. Her çeyrek sonu değerlendirdiğimiz öneri sistemi sonucunda ekip arkadaşlarımızın sürekli iyileştirme bakış açısına sahip olmasını hedefliyoruz Q1 sonunda tüm öneriler değerlendirilmiş olup projeye dökülen iyileştirme önerilerinin sahipleri ödülleri almaya hak kazanmıştır.Teknolojik gelişmeleri çok yakından takip etmekteyiz. Alanında uzman arge ekibimiz ve inovatif üretim tekniklerimiz ile Tuna Tartı ve Elektronik sistemler olarak digital loadcell üretmek adına yatırımlarımızı ve çalışmalarımızı yaptık.Dolum sistemleri ürün grubumuzda sıvı dolum sistemini bünyemize katarak müşterilerimizin çözüm ortağı olmaya devam ettik. Tubitak projemizin onayı ile Ar-GE çalışmalarımıza son hızla devam ettirdiğimiz bir çeyrek oldu.2021 ilk çeyrekte İç Anadolu Bölge Müdürlüğümüzü genişleterek bu bölgede Tuna Tartı olarak daha aktif var olmayı hedefledik . Loacell Üretim Departmanında ve Teknik Servis Ekibinde %50 büyüme gerçekleştirerek,stratejik planlama ve depo yönetimi ile

zamanında teslimat oranımızı , satış sonrası hizmet ve ürün kalite metriklerimizin tamamını iyileştirerek müşterilerimizin beklentilerinin üzerine çıkmış olduk .Yönetim kadrosu ve tüm ekip arkadaşlarımız ile iyileşmeye sonsuza yolculuk olarak bakmaktayız .Kaizen , 5S , Yalın üretim , Yalın depo&lojistik yönetimi ; proje yönetimi gibi tüm çalışmalarımız devam etmekte olup her alanda kaliteye odaklandığımız bir çeyrek oldu.

2021 üretim ve kapasite kullanım hedefiniz nedir?

2021 yılında loadcell üretim ; mekanik üretim ve servis kapasitemizi %100 kullanmaktayız .Tüm departmanlarda kişi olarak %50 büyüme gerçekleştirip kazandığını yeni yatırıma dönüştürmenin gururu içindeyiz. Digital loadcell üretimimizin kapasitesini artırmayı hedefliyoruz yeni ekip arkadaşları arayışı içerisindeyiz.Tubitak projemizin kabul edilmesi ile yeni bir üretim hattı kurmanın hazırlıkları içerisindeyiz öngördüğümüz üretim adetlerine istinaden ekip arkadaşlarımızı ve kapasitemizi artırmayı hedefliyoruz.

2021 yılı satış hedefiniz nedir? Yurtiçi ve ihracat olarak değerlendirir misiniz?

Tüm dünyayı etkisi altında alan, sosyal ve ekonomik hayatı durma noktasına getiren Covid-19 salgını, yaşam tarzı, iş yapış şekilleri ve alışkanlıklarımızı ciddi oranda

► Devamı Yan Sayfada

değiştirdi. Bu değişim, bazı firmalar için pozitif etkileşim getirirken bazı firmalar için negatif bir etki yarattı. Tuna Tartı ve Elektronik Sistemler olarak satış hedeflerimizi ;tüm bu ekonomik dalgalanmaları , dinamik bölge ve pazarları, büyüme hedefimizi baz alarak belirledik .İlk çeyreği hedeflerimizi tutturarak kapatmış durumdayız.Yurtiçi pazarı satış hedefimizin %60 nı yurtdışı pazarı ise %40 oluşturmaktadır.

Bu yıl için öncelik vereceğiniz

ve yoğunlaşacağınız bölge ve pazarlar var mı?

Tuna Tartı olarak ürünlerimizi ve sistemlerimizi dünyanın her bir yanında kalite standartlarımızdan ödün vermeden , zamanında teslimat yaparak ,müşterilerimizin istek ve taleplerini karşılamayı hedefliyoruz .Yoğunlaşacağımız bölgeler Avrupa , Merkez Amerika ve Doğu Afrika ve Orta Doğu ülkeleridir.

Yurtiçi olarak ise yurdumuzda ayak basmadığımız ve ürünlerimizi

göndermediğimiz şehir kalmadığı gibi bunun sürdürülebilir olması için her gün kendimizi geliştirerek çalışmaktayız.

► Bilgi için Ref No: 60844



Yeni Direnç Portföyü Potansiyometreler ve Kodlayıcılar Endüstriyel Uygulamalar İçin Yerden Tasarruf Sağlar

Performans açısından kritik uygulamalar için tasarlanmış elektroniklerin küresel bir sağlayıcısı olan **TT Electronics**, değişken direnç portföyüne üç yeni ürün ailesi ve üç seri genişletmenin eklendiğini duyurdu. Portföy ekleri, bir yeni enkoder serisi ve iki yeni tek dönüşlü potansiyometre ailesinin yanı sıra mevcut üç potansiyometre ailesinin genişletilmesini içerir. Bu yeni ürünler, kaynak ekipmanı ve makine kontrolleri gibi sağlam endüstriyel uygulamaların yanı sıra elektro gitarlar, amplifikatörler ve mikserler gibi çeşitli profesyonel ses uygulamaları için idealdir.

EN05 serisi minyatür döner kodlayıcı, küçük taşınabilir ekipmanların hassas kontrolü için yenilikçi bir çözümdür. EN05 döner kodlayıcılar, 5,8 mm genişliğindeki bir pakette uzun ömür (minimum 100.000 döngü) için tasarlanmıştır. Kompakt boyutu ve içi boş shaft tasarımı, EN05 kodlayıcıyı alanın sınırlı olduğu ancak bilgisayar aksesuarları ve elektronik cihazlar gibi hassas işlevsellik kontrolünün gerekli olduğu uygulamalar için ideal hale getirir. Yeni P166 ve P265 döner potansiyometre aileleri, 500Ω ile 1MΩ arasında geniş bir direnç aralığı sunar ve modern dalga lehimleme işlemlerini karşılamak için tasarlanmıştır. Bu ürünler çeşitli konik, shaft,

burç, çok hatlı, çok çıkışlı ve anahtar seçenekleriyle mevcuttur. P265 serisi, neme karşı koruma için dahili bir salmastra içerir ve gerektiğinde PCB yıkama gereksinimleri ve MIL-R-94 standartlarına uygundur. P166 için örnek uygulamalar arasında amplifikatörler, mikserler, sentezleyiciler, cihazlar, ses / araba radyosu ve endüstriyel kontroller; P265 uygulamaları görsel-ışitsel ekipman, test ve ölçüm ekipmanı, telsizler, taşınabilir radyolar ve laboratuvar ekipmanlarını içerir.

Mevcut P09x ve P260 serisi TT potansiyometrelerine yapılan yükseltmeler, her serideki mevcut seçenekleri daha iyi netleştirir. P09x artık ses ekipmanı, amplifikatörler, mikserler, TV ve multimedya ses sistemleri, kulaklıklar ve taşınabilir radyolar için uygun eş merkezli shaftlar (P09xC) ve orta musluk stilleri (P09xT) ile mevcuttur. P260 serisi, standart kablo uçlu bir P260L ve standart şerit uzunluklarına sahip bir P260R sunar. P270 serisi, makine kontrolleri, kaynak ekipmanı ve ayak pedalı kontrolleri için ideal olan ağır hizmet burç stiline ve yedi yeni elektrik açısına sahip P279'u içerir.

► Bilgi için Ref No: 60834

Sanal Kaynak Eğitimi ve Simülatörü

Kaynak Eğitimi %23 Daha Fazla Deneme Süresi Ve 230 €
Daha Az Malzeme Masrafıyla Daha Verimli



Kaynak eğitimi saha araştırması: Simülatör kullanımı sayesinde daha yüksek kalite ve daha az masraf

Gürültü yok, sıcaklık yok, malzeme kullanımı yok: **Fronius**'un Sanal Kaynak'ı, kaynakçı adaylarının meslek eğitimi için tamamiyle güvenli ve sürdürülebilir bir çerçeve sunmaktadır. Uçuş simülatörüne benzer bir şekilde 3D gözlükle ve mükemmel bir grafikte gerçeğe yakın bir kaynak tecrübesi yaşatılmaktadır. Sonuç olarak aynı anda hem masraf bakımından tasarruf sağlanmakta hem de yüksek kaliteli bir kaynak eğitimi elde edilmektedir.

Teori ve pratikten oluşan bütüncül eğitim konsepti

Fronius, Sanal Kaynak ile en ince ayrıntısına kadar düşünülmüş bir meslek eğitimi konsepti

oluşturmuştur. Diğer bilgilerin yanı sıra örtülü elektrot kaynağı TIG ve MIG/MAG işlemleri hakkında teorik bilgiler sunulmakta ve buna ek olarak bilgi testleri yapılmaktadır. Bir puan listesi, katılımcıların eğlenceli bir şekilde rekabet edebilmesini sağlamaktadır.

Fronius'un Sanal Kaynak eğitim planında yer alan pratik kaynak çalışmaları, International Institute of Welding'in eğitimine göre düzenlenmiştir. Böylelikle kaynakçıların meslek eğitiminde geçerli olan uluslararası standartlara uygun bir eğitim sunulmaktadır.

Ghost: Eğitmen daima yanında

Pratik işlemlerde öncelikle sanal bir öğretmen olan Ghost, öğrenciyle birlikte çalışma yapmaktadır. Ghost, adım adım doğru

kesme hızını, torç ile iş parçası arasındaki doğru mesafeyi ve açığı göstermektedir. Öğrenci, Ghost'tan doğrudan geri bildirim almaktadır. Görevlerin zorluk derecesi gittikçe artmakta ve sonrasında gerçeğe yakın bir bakış sunan simülasyon modunda Ghost olmadan kaynak yapılmaktadır. Virtual Welding kaynak işlemlerini kayıt altına almakta ve bu sayede işlemler daha sonradan tekrar gözden geçirilebilmekte ve canlı bir eğitmenle analiz edilebilmektedir.

Öğrenci, yönlendirilmiş pratik çalışmaların ve teorik bilgilerin bu kombinasyonu sayesinde eğitiminin birçok adımını kendi başına kaynak simülatörü ile gerçekleştirebilmektedir. Böylelikle gerçek bir kaynak sistemiyle çalışmadan önce temel bilgileri ve temel becerileri öğrenmektedir. Eğitim kurumları bu sayede eğitim kalitesini yükseltebilmekte ve aynı zamanda masrafları azaltabilmektedir.

Saha araştırması: Fohnsdorf eğitim merkezi

SZF kısaltmasına sahip olan Avusturyalı Fohnsdorf eğitim merkezi, Avusturya'nın meslek eğitimi alanındaki en modern ve yenilikçi

kurumlardan biridir. SZF metal tekniği alanında 2010 yılından beri Virtual Welding'i kullanmaktadır. Şu an pratik kaynak eğitiminin yüzde 30'u simülatörle gerçekleştirilmektedir ve dolayısıyla simülatör, eğitimin sabit bir parçasıdır.

Bir saha araştırması kapsamında, eğitimin ne tür etkilere yol açtığı ve ne kadar verim elde edildiği araştırılmıştır:

- 13 meslek eğitimi katılımcısı
- %30 Sanal Kaynak ve %70 gerçek kaynaktan oluşan 2 haftalık bir eğitim
- Hem gerçek hem de sanal olarak yapılan köşe kaynağı (135 P FW FM1 S PB ml) ve boruda köşe kaynağı (135 T FW FM1 S PB sl)

Sanal Kaynak ile meslek eğitiminin masraf verimini belirlemek için, toplam 1.577 gerçek uygulanmış kaynak dikişinin metal, gaz, kaynak teli ve enerji tüketimi değerlendirilmiştir. Bunlar, 1.733 sanal kaynak dikişinin verileri ile karşılaştırılmıştır.

Daha iyi eğitim kalitesi: Alistırma yapmak için %23 daha fazla zaman

SZF, Sanal Kaynak sayesinde, asıl kaynak yapılan zamanı yüzde 23 oranında arttırabilmiştir. Böylelikle sanal olarak,

► Devamı Yan Sayfada



kaynak kabini içinde aynı sürede yapılandırılan üç kat daha fazla dikiş yapılabilmiştir. Bunun sebebi özellikle çok zaman alıcı olan test sacı hazırlıklarına, sac soğutma ve kaynak dikişinin temizleme işlemlerine sanal kaynakta gerek olmamasıdır. Sanal bir kaynak için tıklama

gerekmektedir. Dolayısıyla da gerekli becerileri öğrenme ve alıştırma yapmak için daha fazla zaman kalmaktadır. Fakat artan sadece çalışma süresi değildir: "Bizim için Sanal Kaynak kullanımı, özellikle eğitim kalitesinin artmasına yönelik önemli

bir katkı sağladığı için önemlidir. Ghost sayesinde her öğrenciye özel bir destekleyici ve doğrudan sanal bir geri bildirim imkanı sunulmaktadır. Tüm bunları canlı bir eğitmenin sağlaması mümkün değildir." diye belirtiyor, SZF'nin kaynak teknolojisi / taşıma alanında eğitmen olan Hannes Krempel kendinden emin bir şekilde.

Masraf tasarrufu: 230 € daha az malzeme masrafı

Kaynak simülatörü, eğitim kalitesini artırmasının yanı sıra masraf bakımından verimi de artırmaktadır. Gaz, tel ve sac gibi tüketim

malzemelerinden tasarruf edilmesi sayesinde eğitim önemli oranda daha ekonomik bir hale gelmektedir. "Toplam olarak Virtual Welding kullanımında, artan ark yakma süresine rağmen, her katılımcı başına yaklaşık 230 Euro malzeme masrafından tasarruf elde ediyoruz." diye belirtiyor Krempel. Bu sonuçlara göre, kaynak eğitiminde kullanılan sanal eğitimi sayesinde, düşük malzeme kullanımına rağmen son derece yüksek bir verime ulaşılmaktadır.

► Bilgi için Ref No: 60850



Kilitleme/Etiketleme kilitleri, makinenin zamanından önce çalıştırılmasını ve çalışanları (dolayısıyla hayatlarını) etkileyebilecek olası bakım kazalarını önlemek için sıklıkla kullanılan ve son engel işlevi gören kilitlerdir. Kilitleme/Etiketleme kilitlerinin insanları koruduğunu güçlü bir şekilde vurgulamak için **Brady Corporation**, çalışanların resimlerini doğrudan kilitlerine basma gibi bir özellikle tam olarak kilit kişiselleştirme imkanı sağlayan PrintFace'i sunuyor. Kilitlerde ilgili kişilerin resimleri olduğundan her bir Kilitleme/Etiketleme kilidinin kimi koruduğu açıkça anlaşılır. PrintFace, başkalarının kilitte uğraşmasını önleyecek ve güvenliğin çok kişisel bir mesele olduğunu vurgulayacaktır. Kilitleme/Etiketleme kilitleri, yalnızca kilit üzerinde gösterilen kilit sahibi tarafından sökülmemelidir. Ekip liderleri veya bir saha güvenlik yöneticisi, güvenliğin sağlanması için belirlenen prosedürü izleyerek gerektiğinde devreye girebilir. Resim eklemenin yanı sıra şirket logosu, seri numarası, metin ve daha fazlasını ekleme gibi diğer kişiselleştirme seçenekleri de mevcuttur. Kişiselleştirme seçenekleri, doğrudan Brady'nin Kilitleme/

Güvenlik Kişisel Bir Meseledir

Kilidi Değil, Kişiyi Görün. Maksimum

Kilitleme/Etiketleme Güvenliği İçin Tek Kişi,

Tek Kilit Ve Tek Bir Prensipten Kuruludur!

Etiketleme için naylon SafeKey kilitleri üzerine tam renkli ve yüksek çözünürlüklü bir şekilde uygulanabilir. Aşınma, kimyasallar ve UV'ye karşı dayanıklı olan baskı, hem iç hem de dış mekan kilitleri için oldukça güvenilirdir. Ayrıca, renkler ve karmaşık şekiller için uygun olmasa da daha yüksek bir güvenilirlik sağlamak amacıyla kilit kazıma işlemi de gerçekleştirilebilir. Kilitleri kişiselleştirmek için üçüncü bir standart yaklaşım olarak, herhangi bir Brady kilitte birlikte verilen kendinden yapışkanlı etiketlere temel bilgiler yazılabilir veya yazdırılabilir. Brady'nin SafeKey Kilitleme Kilitleri, standart bir güvenlik kilidinden %700 daha fazla kilit ve anahtar kombinasyonu sunar. Yenilikçi kilit mekanizmasıyla, birkaç master ve grandmaster anahtar dahil olmak üzere karmaşık anahtar hiyerarşilerini en iyi şekilde destekleyebilen 100.000'den fazla kombinasyona olanak tanır. Tüm anahtar numaraları, böyle bir gereklilik varsa aynı şirketteki iki anahtarın aynı kilidi açmamasını sağlayacak şekilde ayarlanır.

► Bilgi için Ref No: 60157

Yeni Nesil Üretim Tedarik Platformu tridi.co İle Türkiye'nin Üretim Kapasitesi Birleşiyor

2021 Yılı'nın Sonuna Kadar 500 Nitelikli Üretim Partnerine
Ulaşarak Global Pazarda Önemli Bir Oyuncu Olmayı Hedefliyor



Üretim tedarik sürecinin dijital dönüşümüne katkı sağlamak amacı ile Türkiye'nin ilk yapay zeka destekli talebe özel endüstriyel üretim platformunu geliştiren **Tridi**, binlerce müşteri ve üretim partneri ile pazarda kısa sürede kabul gördü. Üretim talebinde bulunan firmalar ve hizmet veren üreticiler için hızlı, kolay ve sürekli üretim deneyimi sunan Tridi.co'nun online tekliflendirme, üretilebilirlik analizi ve süreç takip araçları bu alanda dijitalleşmenin kapılarını aralıyor. Müşteride yarattığı değerler ile hızla büyüyen platform, üretim kapasitesini ve yetkinliğini artırmak için yeni üretim partnerleri arıyor.

Türkiye'nin nitelikli üreticilerini Tridi.co platformunda toplayarak şimdiden geniş bir tedarik ağı oluşturan Tridi, 2021 yılının sonuna kadar 500 nitelikli üretim partnerine

ulaşarak global pazarda önemli bir oyuncu olmayı hedefliyor. Teknolojik altyapısı ve kullanıcı dostu hizmet anlayışı sayesinde farklı sektör ve coğrafyalardan şu ana kadar binlerce sipariş almış olan Tridi.co, bu siparişleri Türkiye'deki nitelikli üretim ağı ile üretiyor. Nitelikli partner ağı ve sınırsız kapasite ile 1 günde üretime geçmeyi vaadeden üretim tedarik platformu, her geçen gün büyümeye devam ediyor.

Endüstride Dijital Devrim

Üretim sürecini ve tedarikini tamamen dijitalleştiren Tridi.co, konvansiyonel sürecin sebep olduğu aksaklıkları en aza indirerek hızlı, kolay ve sürekli çözümler sağlıyor. Yapay zeka ve algoritmalar ile; üretim için gerekli olan üretilebilirlik analizi, fiyat teklifi ve termin gibi tüm bilgiler platform üzerinden adım adım müşteriye sunuluyor.

Diğer tarafta ise üreticileri, kendi işlerini seçebilecekleri ve iş hacimlerini büyütebilecekleri cezbedici fırsatlar bekliyor. Her iki taraf için de tüm sürecin dijitalde yönetilip takip edilebilmesi endüstrideki zaman ve para verimliliği adına iddialı bir çözüm.

Tüm üretim hizmetleri için tek bir platform, sınırsız üretim kapasitesi

Sistem oldukça basit bir mantığa sahip: CNC İşleme, Sac Metal Şekillendirme (Kesim, Büküm, Kaynak vb.), 3D Baskı, Plastik Enjeksiyon Kalıplama vb. teknolojileri kullanarak yapılacak olan üretim ihtiyaçları için sisteme çizim dosyaları müşteriler tarafından yükleniyor. Ardından bu dosyalara ait teknik spesifikasyonlar (malzeme, tolerans, yüzey özellikleri vb.) işaretlenerek anında fiyat teklifleri görüntülenebiliyor. Sipariş onayına istinaden, Tridi.co partner network ekibi, ilgili siparişi yapay zeka desteğiyle sadece uygun teknik özelliklere sahip üretim partnerlerini seçerek proje olarak açıyor. Üretim süreci en geç 24 saat içerisinde başlıyor ve tüm süreç online olarak müşteri tarafından izlenebiliyor. Tridi.co, parçaların teknik olarak uygunluğundan, kalitesinden ve doğru terminle müşteriye ulaştırılmasından sorumlu

olarak müşteriler için ciddi bir rahatlık sağlıyor. Bu sayede üretim ve tasarım mühendisleri, tedarik süreci problemlerini tamamen devretmiş, zaman kayıplarının önüne geçmiş oluyorlar. Müşteri ile üretici buluşmuyor, her iki taraf için de tek muhatap olma rolünü platform üstleniyor. Üreticilere de kendi yetkinliklerine en uygun siparişler doğru bir fiyat ve terminle verildiği için tamamen üretime ve kaliteye odaklanmaları açısından bolca zaman kalıyor.

En uygun üreticiler ile aynı gün üretim

Yapay zekanın ve algoritmaların yapabileceklerinin sınırı yok. Geleneksel yöntemlerde üretime geçmeden önce uzlaşmaya varılana kadar üreticiler ile uzun uzun görüşülürdü. Tridi.co bu durumun yarattığı kayıpları ortadan kaldırmak için geniş üretici ağının tümünü platformuna entegre etti. Makine öğrenimi sayesinde sisteme yüklenen modeller en uygun kapasiteye sahip üreticilere proje olarak açılıyor. Üretim partner ağının sunduğu sınırsız kapasite ile proje en uygun üretici ile eşlenerek 1 gün içerisinde üretime geçiliyor. Üretim sonrası Tridi operasyon merkezine ulaşan parçalar uzman mühendis kadrosu

► Devamı Yan Sayfada

tarafından titizlikle inceleniyor ve kalite onayından geçer geçmez müşterilere doğru yola çıkıyor.

Boş kapasiteler tridi.co ile dolacak, iş hacimleri genişleyecek

Tridi.co platformunun talebe özel üretim alanında sağladığı faydalar müşteriler ile sınırlı değil. Platformun her sektöre

erişimi ile üreticinin kapasitesi boş kalmıyor ve aynı zamanda yeni müşteri bulmanın getirdiği maliyetlerden kaçınılmış oluyorlar. Üreticiler kendi üretim kapasitelerine göre her sektörden diledikleri işi üretime geçmek üzere seçebiliyorlar. Tridi, üreticinin belirli tek bir sektöre ve müşteriye bağlı kalmayarak; ekonomik düşüşlerden etkilenmemesi

ve yeni pazarlara erişerek iş hacimlerini genişletmesi için sektörde kalkınma yaratmaya devam ediyor. Tridi.co, üretim ihtiyacı olan firmaları ve hizmet veren üreticileri platformu kullanmaya davet ediyor! Tridi ekibi, endüstriyel üretimde yerel ekosistemin dijitalleşmesine, üretimde katma değer ve etkinliğin artırılmasına katkı sağlamak için tüm

paydaşları tridi.co'yu kullanmaya davet ediyor. Tridi.co, platformun merkezileştirme gücü sayesinde Türkiye'deki yerleşik üretim gücünü başta Avrupa olmak üzere global taleplere açarak Dünya'daki üretim pazarında öncü bir oyuncu olacağına inanıyor.

► Bilgi için Ref No: 60827



REX610 Hepsi Bir Arada Koruma Rölesi

Temel Güç Dağıtım Uygulamalarının Koruma Ve Kontrolünü Sadeleştirmek İçin

Tüm dünyadaki enerji tüketiminin 2050'ye kadar iki katına çıkması bekle-nirken1, güç dağıtım şebekelerinin boyutları ve karmaşıklıkları da artmaya devam ediyor. Buna karşılık ABB de güvenli, akıllı ve sürdürülebilir elektrifi-kasyonu desteklemek amacıyla tasarlanan Relion® ürün ailesine yeni bir üye katıyor. REX610, yenilikçi sadelik avantajıyla şebekeleri, endüstriyel süreçleri ve insanları korumayı kolaylaştırıyor. REX610, serbestçe yapılandırılabilir çok işlevli rölelerden ve kanıtlanmış ko-ruma algoritmalarından oluşan güçlü ABB mirasından yararlanarak, tüm temel güç dağıtım uygulamaları için ideal koruma sağlayan sade ve yeni-likçi bir çözüm sunuyor. Yenilikçi sadelik, REX610'un temelini oluşturuyor. Tak-çalıştır özellikli bu çözüm, mevcut tüm işlevleri kullanıma sunan donanım modülleriyle bera-ber geliyor. Sadece altı seçenekle tüm temel güç dağıtım uygulamalarını destekleyen ilk hepsi bir arada koruma rölesi olan REX610, bu sayede ko-lay sipariş, kurulum, kullanım ve servis imkânı tanıyor. Az sayıdaki seçene-ği sayesinde hızlı değişim sağlama ve değişen proje gereksinimlerini karşı-lama adına modül ve yedek ünitelerin de hazırda tutulmasını sağlayarak zamandan ve paradan tasarruf sağlıyor. Modüler ve ölçeklenebilir tasarımı eşsiz bir koruma çözümü sunmayı kolay hale getirirken, farklı haberleşme seçeneklerini kapsayan geniş varsayılan işlev yelpazesi de fazladan herhangi bir maliyet veya donanım de-ğişiklik ihtiyacı olmadan kolaylıkla değişiklik yapılabilmesini sağlıyor. REX610, sürekli olarak gelişen bir şebeke sunmak adına geleceğe hazır bir şekilde geliştirilmiştir. Piyasa koşulları ve ihtiyaçları değiştikçe modüller de rölenin tamamını değiştirmeye gerek kalmaksızın kolaylıkla eklenebilir, kal-

dırılabilir veya değiştirilebilir. Modüler donanım, kurulumdan yıllar sonra dahi değişiklik yapmayı mümkün kılar. Yenilikçi ve çıkarılabilir eklenti ünite-si, hızlı ve kolay kurulum, bakım, test, değişim ve onarım sağlayarak arıza sürelerini en aza indirir. Değişen şebeke ihtiyaçlarını daha iyi destekleyecek yeni geliştirmelere de yazılım güncellemeleri ile ulaşabilmek mümkün. En güncel ABB koruma algoritmalarını kullanarak ideal koruma ve kontrol çözümleri elde etmek mümkünken, yeni koruma işlevi de yeni uygulamaların önünü açıyor. ABB'nin röle ayarlama ve yapılandırma aracı PCM600 üzerinden erişilebilen geniş varsayılan işlev yelpazesi, kullanıcıların değişen koruma, haberleşme ve ağ gereksinimlerine ayak uydurmalarını sağlıyor. IEC 61850 ile tamamen uyumlu olan REX610, trafo merkezi otomasyon cihazları ve de ABB Ability™ platformundaki gibi çeşitli akıllı hizmetler ara-sında haberleşmeyi ve birlikte çalışabilirliği hem şimdi hem de gelecekte mümkün kılıyor. REX610, gelecekte de ideal ve uzun ömürlü kullanım sağlamak adına kap-samlı yaşam döngüsü hizmetleri sunarak koruma çözümlerinin güvenli, güvenilir ve uygun maliyetli olmasını ve de bakım maliyetle-rinin öngörüle-bilmesini sağlıyor. Web tabanlı veri paylaşım ve yedekleme hizmeti olan ABB Ability™ Yedekleme Yönetimi - Data Care da bu hizmetler arasında yer alıyor. Bu hizmet sayesinde teknik bilgiler güvenli bir şekilde online ortam-da depolanıyor ve koruma rölelerinden kolaylıkla paylaşılabil-yor. Data Care aynı zamanda tüm yazılım güncellemelerine de erişim sağlıyor.

► Bilgi için Ref No: 60854

Yükseltilmiş Ağ Master Pro MT1000A Senkron Ölçüm İşlevi

Özel 5G'yi Destekleyen Zaman Eşzamanlı Altyapıyı Yapılandırmak
İçin Ve O-Ran Baz İstasyonu 5G Hizmetleri



Anritsu Corporation, 100 Gbps'ye kadar mobil ağları destekleyen, sektörün sınıfının en küçük test cihazı olan Network Master Pro MT1000A için geliştirilmiş senkronize ölçüm fonksiyonunu duyurdu. Beşinci nesil (5G) ağların, yüksek tanımlı video akışı, otonom sürüş, IoT algılama, akıllı fabrikalar vb. Gibi gelecekte artan sayıda uygulama ve hizmeti desteklemesi bekleniyor. Bu MT1000A test işlevini yükselterek Anritsu, zaman eşzamanlı altyapı, 5G ağlarını destekleyen önemli bir teknoloji.

Yeni Ürün Taslağı

MU100090B, GPS, Galileo, GLONASS, Beidou ve QZSS'yi destekleyen GNSS * 1 disiplinli bir osilatördür. Bu GNSS'nin her birinden, UTC ile izlenebilir bir referans zaman sinyalinin yanı sıra taşınabilir MT1000A'ya sağlanan zaman eşzamanlı, yüksek doğruluklu bir referans zamanlaması

olarak 10 MHz sinyalleri çıkarmak için sinyaller alır ve 25'e kadar SyncE Wander ve PTP testlerini destekler. Ağ zaman senkronizasyonunu ölçmek için Gb / sn.

Ayrıca, senkronizasyon sorunlarının hızlı bir şekilde belirlenmesine yardımcı olmak için çeşitli uzak sitelerdeki birden fazla MT1000A test cihazı, Site Üzerinden Uzaktan Erişim MX109020A (SORA) yazılımı kullanılarak merkez ofisten çalıştırılabilir ve izlenebilir.

Geliştirme Arka Planı

5G iletişim ağlarının dağıtımı, çeşitli senaryolarda ultra yüksek hız, yüksek güvenilirlik, düşük gecikme süresi ve birden çok eşzamanlı bağlantı avantajlarından dolayı yaygınlaşmaktadır. 5G teknolojisi tarafından kullanılan milimetre dalga (mmWave) bandı, yukarı bağlantı ve aşağı bağlantı

sinyallerinin zamanlamasını yönetmek için TDD * 2 zaman bölmeli çift yönlü teknolojiyi kullanır. Bu teknoloji, tüm baz istasyonlarındaki zamanın tam olarak senkronize edilmesini gerektirir, aksi takdirde parazit, iletişim kalitesinin düşmesine neden olur. Dahası, "akıllı" IoT tabanlı bir topluma ulaşmak, OTDOA * 3 konumlandırma teknolojisi kullanılarak elde edilen konum bilgilerini değiş tokuş eden cihazlar arasında işbirliği gerektirecektir; bu, IoT uygulamaları için idealdir, ancak yüksek doğruluklu konum ölçümü, temeller arasında yüksek doğrulukta zaman senkronizasyonu olmadan imkansızdır. istasyonları.

Baz istasyonları, SyncE * 4 ve PTP * 5 adı verilen kablolu ağ teknolojileri kullanılarak senkronize edilebilir; bu, bir hücre sitesini kurarken ve sürdürürken ağ zaman senkronizasyonu performansının ölçümünün yanı sıra ağ operatörü tarafından garanti edilen ağ performansı gerektirir.

Ayrıca, baz istasyonu çok tedarikçisinin ana destekleyicisi olan O-RAN Alliance * 6, ara bağlantıyı sağlamak için giderek artan bir şekilde genel mobil ağ zaman senkronizasyonu performans testlerine

ihtiyaç duymaktadır. Zaman senkronizasyon kalitesi, eşgüdümlü evrensel saatten (UTC * 7) sapma ile gösterilir, bu nedenle hassas zaman senkronizasyonu ölçümü, UTC'yi yüksek doğrulukla elde etmek için pahalı bir altyapı gerektirir. Bu, birçok hücre sahasının kurulumunda ve bakımında zor olabilir.

Anritsu, SDH / SONET döneminden bu yana ulaşım ağlarının titremesini ve gezinmesini ölçmek için birçok test cihazı geliştirdi. Taşınabilir, pille çalışan MT1000A modül serisine bu yeni Yüksek Performanslı GNSS Disiplinli Osilatör MU100090B'nin eklenmesi, yerinde I&M zaman senkronizasyon testlerini basitleştirmeye yardımcı olacaktır.

► Bilgi için Ref No: 60843

Akıllı Eldiven Glogi ile CarrefourSA Logistik Uygulaması

Zamanda ve Maliyette %50 Tasarruf



Sürdürülebilirlik vizyonu ile çalışanları için doğrusunu sağlamayı amaçlayan CarrefourSA, **Thread In Motion**'ın geliştirdiği akıllı eldiven Glogi'yi kullanarak zamandan ve maliyetten yüzde 50 tasarruf ediyor. Sekiz farklı ülkeye ihraç edilen ürün, lojistik sektöründeki operasyonel süreçleri akıllı hale getiriyor.

Endüstriyel giyilebilir teknolojiler ve entegre yazılımlar geliştiren Thread In Motion, geçtiğimiz günlerde yeni ürünü Glogi'yi duyurmuştu. Zaman ve maliyetten yüzde 50 verimlilik sağlayan Glogi'yi Sabancı Holding ve Carrefour Grup iştiraki CarrefourSA da 11 deposunda kullanıyor.

Özellikle lojistik süreçlerinde kullanılan akıllı eldiven, mal giriş-çıkış, toplama, ayırıştırma, mal sayım, e-ticaret

operasyonları gibi pek çok iş sürecinde kullanılıyor. Ürün ve şirket hakkında konuşan Thread In Motion'ın Kurucu Ortağı ve CEO'su Kadir Demircioğlu, "Thread in Motion olarak kurulduğumuz günden bu yana müşterilerine kulak veren ve onların geri bildirimlerini alarak isteklerine cevap vermeyi görev bildik. Özellikle pandeminin de etkisiyle lojistik sektöründe yaşanan büyük değişime uyum sağlamak üzere akıllı eldiven Glogi'yi çıkardık; böylece hem lojistikteki süreçleri iyileştirerek hem de operasyon hızını yüzde elli artırarak amaçladığımız müşteri memnuniyetini sağladık. Yerli bir şirket olarak ülkemizde Türk mühendislerimizle beraber geliştirdiğimiz eldivenleri artık sekiz farklı ülkeye ihraç ediyoruz. Bu, bizim için büyük bir gurur kaynağı." dedi.

CarrefourSA depolarında Glogi akıllı eldivenler kullanılıyor

Akıllı eldiven Glogi, CarrefourSA'nın 11 deposunda aktif olarak kullanılıyor. Eller serbest kullanım kolaylığı ve sadece 45 gram olmasıyla lojistik sektöründe çığır açıyor. Ayrıca, çalışanların mutluluğunu ve ergonomisini düşünen yeni nesil el terminaleri, CarrefourSA depolarındaki mevcut sistemlere kolayca entegre oluyor.

Doğru bilginin analiz edilmesiyle doğru kararlar alınıyor

CarrefourSA, Thread In Motion ile 2019 yılından bu yana entegre bir şekilde çalışarak Glogi akıllı eldiven kullanıyor. Tüm depo operasyonuna pozitif etki eden Glogi ile CarrefourSA, çalışanları arasında işlemlerde yüzde 50'yi aşkın bir hız artışı yakaladı. Bunun yanı sıra insan kaynaklı hatalar da neredeyse sıfıra indirildi. Sahadan toplanan bilgiler ölçümlenerek daha doğru kararlar alınmaya başladı.

Şirket, 100 milyon TL değerlemeyi geçerek 8 farklı ülkeye ihracat yapıyor

Almanya ve İngiltere'nin başı çektiği sekiz farklı

ülkeye ihracat yapan şirket, geliştirdiği yazılım platformu sayesinde veri analizi de sağlayarak lojistik sektöründe tüm süreçleri optimize ediyor. Sabancı Holding Kurumsal Girişim Sermayesi Sabancı CVC'nin yapmış olduğu yatırım ile 100 milyon TL'nin üzerindeki değerlemesiyle günden güne daha da güçleniyor.

► Bilgi için Ref No: 60790

Vertiv™ VRC-S Mikro Veri Merkezi Sistemi

Kabin İçi PDU, UPS Ve Soğutma İzleme Sistemlerini Bir Ara



Kritik dijital altyapı ve süreklilik çözümlerinin küresel bir sağlayıcısı olan Vertiv (NYSE: VRT) sınır bilişimde ve diğer küçük BT sitelerinde hızlı ve kolay kurulum için tasarlanmış, tamamen fabrikasyon bir mikro veri merkezi olan **Vertiv™ VRC-S**'yi tanıttı. Şu anda Avrupa, Orta Doğu ve Afrika'da (EMEA) mevcut olan Vertiv VRC-S, bir kabin güç dağıtım ünitesi (rPDU), Enerji Star 2,0 sertifikalı Vertiv™ Liebert® GXT5 kesintisiz güç kaynağı (UPS), izleme sensörleri ve yazılım ve yüksek verimli, hepsi bir arada BT kabininde yeni Vertiv™ VRC kabin soğutma sistemi içeriyor.

Vertiv EMEA Entegre Kabin Çözümlerinden Sorumlu Başkan Yardımcısı Alex Pope, "Bir mikro veri merkezini seçmek ve kurmak hiç bu kadar hızlı ve kolay olmamıştı. Hatta bu veri merkezi yeni artırılmış gerçeklik uygulamamızla sanal

olarak deneyimlenebiliyor", diyor. Pope, sözlerini şöyle sürdürüyor: "Vertiv VRC-S, şebeke gücünüze ve ağınıza basit bağlantı için önceden kablolu izleme ile hem kabin içi soğutma hem yedek havalandırmanın yanı sıra BT varlıkları için enerji dağıtımına güç sağlayan, entegre UPS ile bulunduğu yere teslim edilebilen çok verimli bir tak ve çalıştır çözümü olarak karşımıza çıkıyor. Bu yeni sunuş, Vertiv'in ürün inovasyonu yol haritasının ve pazara giderek daha fazla kullanıma hazır mikro veri merkezi çözümünü getirecek yeni Ar-Ge yatırımlarının stratejik bir sonucu diyebiliriz."

Perakende mağazaları ve dağıtım, ulaşım, sağlık hizmetleri ve hafif endüstriyel uygulamaları gibi uç dağıtım için ideal olan Vertiv VRC-S, günler içinde teslim edilebilen ve saatler içinde kurulabilen bir dizi önceden oluşturulmuş standart

modelde mevcut halde satışa sunuluyor. Vertiv VRC-S mikro veri merkezi, en yeni Vertiv XR app, ile sanal olarak deneyimlenebilir, kullanıcıların tüm ünitenin bileşenlerini kapsamlı bir şekilde keşfetmelerini sağlayan yeni AR destekli mobil uygulama, aynı zamanda çıplak gözle görülemeyen, ancak piyasada benzersiz olan uçtan uca sistem işlevselliği sunan işletim modlarını ve temel özellikleri ortaya çıkarıyor. Vertiv VRC-S'ı hayata geçiren Ar deneyimi hakkında daha fazla bilgi Vertiv websitesinde bulunurken, Vertiv XR uygulaması Google Play (Android) ve Apple App Store (iOS)'dan ücretsiz olarak indirilebilir.

Mikro veri merkezleri kritik, küçük ayak izine sahip bilgi işlem kaynaklarına ihtiyaç duyulan her türlü sınır bilgi işlem uygulamalarını desteklemek üzere tasarlandı. Ana binaların dışına veya uzak lokasyonlara konumlandırılan tipik olarak daha büyük bağımsız kurulumlar olan prefabrike modüler veri merkezlerinin aksine standart bir BT kabin boyutunda olan mikro veri merkezleri, ofisler, klinikler, perakende satış mağazaları veya diğer ticari veya endüstriyel alanlar gibi ortamlara yerleştirilebilir. Vertiv VRC-S, maksimum güvenilirlik, verimlilik ve kurulum hızı sağlamak için önceden tasarlandı ve fabrikada bir araya getirildi.

Vertiv™ VRC-S sistemi, verimli hava akışı ve sıcak noktaların önlenmesi için kabin içinde benzersiz bir sıcak/soğuk hava koridoru kullanıyor. Vertiv VRC-S'deki kabine monte soğutma ünitesi, özellikle sınır bilişim BT yükleri için tasarlandı. Ünite, değişken hızlı kompresörlerle birlikte hız kontrollü fanlar kullanarak soğutma kapasitesini gerçek BT ısı dağılımına uyarlıyor, böylelikle enerji tüketimini en aza düşürüyor. Vertiv™ Liebert® GXT5 çevrimiçi çift dönüşümlü yüksek verimli UPS, 3,5 kW soğutma sistemi ve yedek havalandırma dahil olmak üzere tüm endegre bileşenlere güç sürekliliği sağlıyor. Vertiv™ Geist™ rPDU, çıkış seviyesi anahtarlamayla güç dağıtımını sağlıyor ve kolay uzaktan izleme, kontrol ve tahmine dayalı bakım için tüm güç ve soğutma sisteminin tek bir IP adresi üzerinden uzaktan izlenmesini ve yönetilmesini sağlayan Vertiv™ Intelligent Director yazılımına sahip.

The Vertiv VRC-S tüm sistemi kapsayan üç yıllık garantiye sahip. Kurulum ve önleyici bakım hizmetlerini yerel, fabrikada eğitilmiş Vertiv hizmetleri uzmanları ve kanal ortakları aracılığıyla temin etmek mümkün.

► Bilgi için Ref No: 60836

Proses Sıcaklık Kontrolünde Dijitalleşme

Gıda Proseslerinin Sıcaklık Kontrolünde Uzaktan İzleme, Destek Ve Dijital Proses Optimizasyonu



Kilitlenmeler ve salgınla ilgili çalışanların devamsızlığı, birçok gıda üreticisinin normal üretim kapasitesini korumasını zorlaştırıyor. Evden çalışmak için bir makine veya tesis operatörü göndermezsiniz. Süt ürünleri, makarna, hamur işleri, şekerleme, gıda katkı maddeleri ve hatta bitki bazlı et yerine kullanılan yeni tür yiyeceklerin üretimi, etraftaki her şey durduğunda bile devam etmelidir.

Bu nedenle gıda endüstrisi, geçen yıl dijitalleşmede ilerlemeler kaydetti, aksi takdirde uzun yıllar alacaktı. Ve bu gelişmenin sıcaklık kontrolü üzerinde büyük bir etkisi oldu. Günde 24 saat çalışan sistemler, hijyen ve izlenebilirlik düzenlemelerine

uymak için tüm üretim süreci boyunca temel parametreleri kaydetmelidir, örneğin: çikolata üretimi için öğütücülerin sıcaklığı, makarna veya şekerleme için ekstrüzyon tesislerinin banyo veya vida sıcaklıkları, Sıvıları tavlama için çift cidarlı kaplardaki sıcaklıklar (genellikle karıştırıcılarla), çeşitli yarı bitmiş veya bitmiş ürünleri taşımak için boru hatlarındaki sıcaklıklar ve şeker üretiminden doğal aroma üretimine kadar her şey için kullanılabilen büyük reaktörler gıda maddeleri.

Standarttan herhangi bir sapma, sıcaklık sapmaları, alarmlar vb., Özellikle sistemin yanında kimsenin olmadığı zamanlarda gerekli düzeltici eylemleri derhal tetiklemelidir. Ayrıca

tesis imalatçıların servis teknisyenleri tarafından uzaktan desteğe ve tüm üretim tesisinin sürekli optimizasyonuna ihtiyaç vardır. Bu geliştirme sırasında müşterilerine daha da iyi destek sağlamak için Regloplas AG, sıcaklık kontrol üniteleri ve soğutma sistemleri (-20 °C ila 350 °C ve 3 ila 80 kW ısıtma kapasitesi) için dijitalleşmeyi ileriye götüren bir dizi çözüm sunmaktadır. gıda endüstrisinde sıcaklık kontrolü.

Regloplas AG'nin entegre OPC UA sunuculu yeni RT200 kontrol sistemi artık üretim sürecinde dijitalleştirme için maksimum esneklik sunuyor. Merkezi dijitalleştirme kavramı, tüm süreç ve makine verilerinin ağ üzerinden ve MES, ERP ve PPS gibi üst düzey BT sistemlerine veri alışverişidir.

Üretim sürecine dahil olan tüm çevresel makineler, cihazlar ve sistemler birbirleriyle iletişim kurar. Bu, daha yüksek üretkenlik, daha az arıza süresi, optimize edilmiş makine kapasitesi ve iyileştirilmiş ürün kalitesi sağlayan gerçek zamanlı süreç optimizasyonlarını mümkün kılar. (fig1) Regloplas AG'nin modüler alet çantasındaki sıcaklık kontrol ünitelerinin

kullanılması bir dizi ek avantaj sunar:

- Tesis üreticisinin kendi çözümlerine kıyasla maliyet düşüşleri (küçük miktarlarda üretilir)

- Yeni veya yükseltilmiş bir sistemde temperleme ünitesinin sorunsuz kullanımına devam edilmesi

- Sıcaklık kontrolünde uzmanlaşmış bir üretici tarafından bir sıcaklık kontrol ünitesinin kullanılması sayesinde teknik iyileştirme ve artırılmış güvenilirlik

Yüksek performans ve esnek sıcaklık kontrol çözümlerinin entegrasyonunda daha az masraf olması, tesis üreticileri ve işleme operasyonları için aynı derecede çekicidir. Regloplas AG, bu kullanıcılar için tekliflerini ve teknik uzmanlığını sürekli olarak geliştirmektedir. Motivasyon, ekonomik kaygılara ek olarak, daha sağlıklı, daha lezzetli ve sürdürülebilir bir gıda tedarikine katkıda bulunabilmektir.

► Bilgi için Ref No: 60835



TFT düz ekranlar ve endüstriyel ve multimedya uygulamaları için sistem çözümleri konusunda önde gelen Alman uzmanlarından biri olan **Distec GmbH**, yerleşik portföyünden yeni "BoxPC Pro NPA-1904" ü tanıttı. Kutu PC özellikle güçlü, sağlam ve aynı zamanda uygun maliyetli. Gömülü kutu PC'nin içinde, 7. nesil uzun vadeli mevcut i5-7300U veya i3-7100U Intel Core işlemcilerinden biri çalışıyor.

Yerleştirme konektörüne ek olarak, BoxPC Pro NPA-1904 geniş bir arayüz yelpazesi sunar: 4096x2304 piksel çözünürlüğe sahip bir DisplayPort, iki Gigabit Ethernet bağlantı noktası ve her biri RS485 ve RS232. Önde dört USB 3.0 bağlantı noktası ve arkada iki USB 2.0 bağlantı noktası, harici USB aygıtlarını bağlamak için kullanılabilir. İnce tasarımına

Sağlam Ve Güçlü BoxPC Pro NPA-1904 Gömülü Kutu PC

Endüstriyel, Tıbbi Ve Dijital Tabela Uygulamalarında Kullanım İçin Benzersiz Yerleştirme Konektörü Sunar

rağmen NPA-1904, her biri 4 GB (8 GB) ile donatılmış iki DDR4-2133 bellek soketine sahiptir. 0 ila 45 ° C arasında tanımlanmış bir çalışma sıcaklığı ile BoxPC, geleneksel endüstriyel kullanım için idealdir ve entegre bir bekçi uygulaması zamanlayıcı özelliğine sahiptir.

Distec, istek üzerine gömülü Kutu PC'yi, küresel endüstriyel kullanım için özel olarak tasarlanmış ve diğerlerinin yanı sıra yazma filtresi gibi özel yerleşik özelliklerle donatılmış önceden yüklenmiş Windows 10 IoT LTSC 2019 işletim sistemi ile tedarik eder. Siber güvenliği sağlamak için, kutu bilgisayar, sürücü şifrelemesi için donanım tarafında bir TPM 2.0 yongası kullanır.

► Bilgi için Ref No: 60840



ABD merkezli endüstriyel kesme sistemleri ve yazılımları üreticisi olan **Hypertherm** bugün bir açıklama yaparak otomatik kesim için gelişmiş CAD/CAM yerleştirme yazılımı olan ProNest® 2021'de minör sürüm güncellemesi yaptığını duyurdu. Bu yeni sürüm, müşterileri daha verimli hâle getirecek ve daha fazla kâr elde etmelerini sağlayacak hedeflenmiş özellikleri ve güncellemeleri içeriyor.

Yeni özellikler aşağıdakileri içerir:

- Geri alma ve yineme. Bu özellik, yuva üzerinde eylemleri tamamlarken bir önceki veya sonraki adıma gitmenizi sağlar. Geri alma ve yinlemeyi kullanmak, örneğin bir parçayı yuva üzerinde hareket ettirdiyseniz ancak tam olarak eski konumuna geri getirmek istiyorsanız faydalı olabilir.
- Giriş/çıkışları sürükleme. Programcılar bu özelliği kullanarak bir girişin boyutunu veya açısını hızlıca değiştirmek

ProNest CAD/CAM Yerleştirme Yazılımında Minör Sürüm Güncellemesi

Müşterilerin İşlerini Kolaylaştıran Aşamalı İyileştirmeler

için girişi veya çıkışı tıklayıp sürükleyebilir. Giriş/çıkışlarınızı ayarlamanın bu etkili ve görsel yöntemi, giriş/çıkışların hassas konumda olmasının şart olmadığı sanat çalışması parçaları için özel olarak tasarlanmıştır.

•İşler için arama yapma. Paylaşılan bir veri tabanı ortamında diğer kullanıcılar tarafından oluşturulan işler dâhil olmak üzere, veri tabanındaki tüm işleri hızlıca bulmanın bir yolu. İhtiyacınız olan işleri bulmak için iş adı, parça adı, yuva malzemesi, plaka adı, iş emri numarası gibi birkaç farklı alana göre arama yapabilirsiniz.

•CSV tırnak işaretleri. Kullanıcılar artık tırnak işaretlerini baskı, PDF ve epostaya ek olarak bir CSV dosyası olarak da dışarı aktarma seçeneğine sahiptir. CSV tırnak işaretleri fatura oluşturmak için QuickBooks® sistemine veya ERP/MRP yazılımınıza içeri aktarılabilir.

► Bilgi için Ref No: 60841

RF609 Serisi Küçük Nirengi Sensör

İç Çap Delik Ölçüm Probu Artık Wi-Fi Özellikli



Riftek RF609 serisi lazer üçgenleme problemleri, tipik olarak 9 mm'den 48 mm'ye kadar küçük iç çaplı deliklerin hassas geometrik ölçümü ve muayenesi için özel olarak tasarlanmıştır. Şimdi, Riftek'in seçkin İngiltere ve İrlanda dağıtım ortağı **Ixthus Instrumentation**'dan tam destekle mevcut olan yeni sürüm, sondaj deliği çapının kablosuz ölçümünü kolaylaştırmak için cihaza bir Wi-Fi arabirimi ekliyor / CNC makinesinin otomatik takım değiştirmesinin bir parçası olarak kullanılmak üzere geliştirildi sistemde, bu ultra kompakt ölçüm problemleri, prob döndürülürken ve eksenel olarak deliğe doğru hareket ederken delik yüzeyine olan mesafeyi ölçer; mikron düzeyinde

doğrulukla bir 3B geometrik model modeli oluşturmak için PC yazılımı aracılığıyla yorumlanan kutupsal yüzey koordinatlarının eşzamanlı olarak ölçülmesi.

Yeni RF609 Wi-Fi, şebeke şarj cihazı, kablolar, PC yazılımı ve ayrıntılı bir kullanım kılavuzu ile eksiksiz bir sistem olarak sağlanan şarj edilebilir, pille çalışan bir cihazdır. Cihaz, çeşitli iç çap ölçümlerinin yapılmasına izin veren iki ölçüm versiyonunda mevcuttur: sırasıyla 139 ve 143 mm maksimum delik uzunluğu ile 9 ila 19 mm veya 16 ila 48 mm çap. Her iki prob da 48 mm çapında ana kontrolör, pil ve lazer nirengi sensörlü tarama kafasını barındıran uzatılmış bir şafta sahip Wi-Fi muhafazasına

sahiptir. 16 mm çaplı bir şaft, CNC'ye basit pens montajını kolaylaştırır.

Karmaşık olmayan bir kurulum prosedürü, yazılım indirmeyi ve prob arabirimine ilk kablolu USB bağlantısını ve ardından prob dönüş hızını, kalibrasyon çapını ve tolerans parametrelerini ayarlayan basit bir prob kalibrasyon rutini içerir.

RF609 serisi, güç girişi ve veri sinyali çıkışı için yerleşik bir kayma halkası düzeneğine sahip kendinden enerjili bir cihaz olarak da mevcuttur. Ultra kompakt prob kafası, belirli bileşen ölçümleri için Riftek tarafından geliştirilen özel ısmarlama ekipmanda kendini kanıtlamıştır - bazen doğrusal ve döner öteleme konumlayıcılar ile birlikte kullanılır, örneğin boruların, burçların, kademeli ve konik deliklerin taranmasına izin verir. ve tüpler vb. Prensipte ayrıca, geleneksel görüş sistemlerinin sorun yaratabileceği küçük çaplı delikler için özel kalıntı inceleme ekipmanına da uygulanmıştır.

Yeni RF609 Wi-Fi serisi, Riftek'in kapsamlı 2D lazer tarayıcıları, lazer nirengi sensörleri, hız ve uzunluk sensörleri, demiryolu ve diğer

ölçüm enstrümantasyon sistemlerinin bir parçasıdır. Ixthus Instrumentation, yer değiştirme, kuvvet, tork ve titreşim ölçümleri için sensörler, transdüserler ve eksiksiz sistemler sağlamak için Riftek ve diğer birçok önde gelen enstrümantasyon bileşen üreticisi ile yakın işbirliği içinde çalışır.

► Bilgi için Ref No: 60842

Termal Görüntüleme için Kompakt Motorlar

Tahriklerin Çok Küçük Mikro Merceklere Sığması Gereken Durumlarda, Çapı 8-10 mm Olan Motorlar



Korona pandemisi, son derece bulaşıcı bir virüsün neler yapabildiğini tüm dünyaya açık bir şekilde gösterdi. Turistler ve gezginler de istemeden hastalığın yayılmasına katkıda bulunmuş oldu. Enfekte kişileri havalimanı gelişlerinde saptamak, enfeksiyonun potansiyel zincirini kırma noktasında önemli bir rol oynuyor. Bu noktada, termal görüntüleme kameraları belirgin bir katkı sağlayabilmekteler. **FAULHABER** tarafından üretilen motorlar saniyelik bir kesitte bu kameraların keskin fotoğraflar ve ölçüm değerlerini yakalamasını sağlıyor. Kitlesel ısı izleme alanında yeni bir fikir değil. SARS, MERS ve Ebola virüslerinden kaynaklı yerel salgın hastalıklardan ötürü daha önceden hayata geçirilmiş ve kullanımı giderek artmıştı. Bu virüslerin sebep olduğu akut hastalık risklerinden ötürü, bazı ülkeler

hastalıkların yayılımını azaltmak adına birkaç yıl önceye kadar havalimanı ve diğer geliş noktalarında termal taramaları kullanmaya başlamıştı. COVID-19'un bir sonucu olarak ise bu yöntem artık tüm dünyada daha da fazla kullanılmaya başladı.

Yüksek ateş genellikle bulaşıcı hastalık belirtisidir. Her ne kadar artan vücut ısısının sebebi sadece koronavirüs olmasa da, yine de detaylı inceleme gerektiren bir belirtidir. Eğer seyahat eden birisinde yüksek ateşe rastlanırsa, belirlenen testler uygulanıp sonrasında gerekli acil müdahaleler yapılabilir.

Hızlı ve temassız
Termal görüntüleme kameralarıyla ısı ölçümünün en önemli avantajı kitlesel tarama için uygun olmasıdır. Prosedür temassız bir şekilde uygulanmakta olup, sadece birkaç saniye sürer

ve otomatikleştirilebilir. Böylelikle, havalimanlarında, sınır kontrollerinde veya diğer "geçit" noktalarında hareket özgürlüğü çok kısıtlanmadan veya çok sayıda insanın hantal prosedürlerden geçmesi gerekmeden kullanılabilir.

Örneğin, Güney Kore 15 Nisan 2020 parlamento seçimlerinde bu yöntemi uygulamıştır. Her seçmenin vücut ısısı sandık merkezine girmeden önce ölçülmüştür. Ülkenin korona virüsü dünyanın geri kalanına kıyasla daha iyi kontrol etme başarısı göstermesinin nedeni bu olabilir.

Göz kapağının iç köşesi, hızlı ve nispeten güvenilir sıcaklık ölçümü için kişinin yüzündeki en uygun noktadır. Terleme ile önemli ölçüde soğuyabilen alnın aksine, göz kenarındaki sıcaklık son derece sabittir. Isı, vücut yüzeyinden yayılan kızılötesi radyasyon kullanılarak belirlenebilir. Çoğu termal görüntüleme kamerası, bir milyon piksele kadar görüntü sensörü kullanan normal dijital kameralara benzer şekilde radyasyonu yakalar. Her bir piksel, birkaç mikrometre karelik alanı ölçen ve termal bir alıcı görevi gören küçük bolometrelerdir. 150 nanometre kalınlığındaki bolometrenin, termal

radyasyon tarafından, obje sıcaklığı ile bolometre sıcaklığı arasındaki farkın yaklaşık beşte biri oranında ısıtması 10 milisaniyeden daha az sürer. Elde edilen değerlerin toplamı yakalanan yüzeydeki sıcaklık profilinin hesaplanmasında kullanılır. Görsel olarak bakıldığında ise aşına olduğumuz bir renk gölgelemesine sahip termal bir görüntü üretilir; yani renk ne kadar parlaksa, ısı o kadar yüksektir.

Termal pikseller ve kuantum kuyusu

Bolometrenin yanı sıra, temassız ve "optik" sıcaklık ölçümü için kullanılan başka yöntemler de mevcuttur. Örneğin, belirli sensör türleri, radyasyonun dalga boyunu algılar ve bunu sıcaklığı belirlemek için kullanır. Bolometreler ve dalga boyu tespiti sadece insanlarda klinik sıcaklık ölçümü için kullanılmaz. Diğer bilinen bir kullanım alanı ise binaların yalıtımında sıcaklık kaçaklarının araştırılmasıdır. Renkli termal görüntü, ısının, klimalı binalar söz konusu olduğunda da soğukun, nerede kaybolduğunu anında gösterir. Termografi için daha az bilinen ancak yaygın bir uygulama da kalite kontroldür. Metal, plastik veya cam farketmeksizin, ısı işlem adımları sırasında hassas

► Devamı Yan Sayfada



şekilde ayarlanmış sıcaklık, genellikle bir ürünün kalitesinde belirleyici faktördür. Bu nedenle sıcak haddeleme, laminasyon veya cam sertleştirme gibi süreçler sıklıkla termal görüntüleme kameraları kullanılarak izlenir.

Güneş pilleri söz konusu olduğunda termografi, enerji açısından verimsiz "sıcak noktaları" tespit ederek yapısal hasarı ortaya çıkarır. Termografi, güvenlik teknolojisinde de önemli bir rol oynar. Örneğin bir termal tarama, aşırı ısınmış bileşenleri kritik bir duruma ulaşmadan çok önce görünür hale getirebilir.



Atmosfer ve uzay araştırmalarında ise tamamen farklı bir yöntem kullanılır:

kuantum kuyulu kızılötesi fotodedektör (QWIP). Bu yöntem son derece ince yarı iletken malzemenin alternatif katmanlarından oluşur ve kuantum etkisi kullanır. Katmanlar, bir parçacığın orada üstlenebileceği kuantum mekaniksel durumları sınırlar. Gelen kızılötesi dalgalar durumu etkiler ve bundan anlamlı görüntüler elde etmek mümkün hale gelir. Bu görüntüler, son derece yüksek çözünürlüklü "renkler" ile karakterize edilir.

Mevcut termal radyasyonu kullanmayan, bunun yerine aktif aydınlatmadan yararlanan cihazlar da vardır. Bir kızılötesi ışık kaynağı, gözlemlenen sahneyi standart bir fotoğraf lambasıyla aynı şekilde aydınlatır ve termal görüntüleme kamerası gece görüş cihazı haline gelir. Bu yöntem, karanlık odalarda terörle mücadele gibi operasyonlarında kullanılır.

Kızılötesi ışık, hedeflenen kişilere görünmez kalır.

Motorize harekette optikler

Hangi yöntem kullanılırsa kullanılsın, elektromanyetik dalgalar ölçüm ve görüntüleme için her zaman "toplanmalı", demetlenmeli ve yönlendirilmelidir. Bu, esasen görünür ışıkta geleneksel fotoğrafçılıkla aynı şekilde yapılır. Aynı optik öğeler kullanılır: Odaklanma ve yakınlaştırma için lensler hareket ettirilir; açıklıklar ayarlanır, filtreler yerine getirilir ve shutter çalıştırılır. Yaygın olarak kullanılan bolometre durumunda, termal pikseller ayrıca kısa aralıklarla yeniden kalibre edilmelidir, böylece aynı sıcaklığa sahip noktalar görüntüde aynı parlaklığa sahip olur. Bu amaçla, çoğu cihazda, tüm pikselleri aynı değere kalibre etmek için otomatik olarak sensörün önüne hareket ettirilen siyah bir deklanşör bulunur. Deklanşör ne kadar hızlı hareket ederse, ölçümün gerçekleştirilemediği süre o kadar kısa olur.

Odaklama ve yakınlaştırmayı etkinleştirmek için, optik cihazlar genellikle 1524 ... SR serisinin değerli metal değiştirmeli DC mikromotorları ile donatılmıştır. Bu motorlar minimum alan gereksinimi ile son derece yüksek performans değerleri elde

ederler. Tahriklerin çok küçük mikro merceklerle sığması gereken durumlarda, çapı 8-10 mm olan motorlar kullanılır. Örneğin, entegre bir kılavuz vida ile birlikte ADM0620 tipi step motorlar, filtreleri ve shutterları hareket ettirmek için idealdir. FAULHABER ayrıca geniş bir motor yelpazesinin yanı sıra uygun dişli kutuları, enkoderler ve diğer aksesuarlar da sunar. Hemen hemen her uygulama için optimum çözüm sağlanmış olur. Tahrik bileşenleri, yıllarca başarıyla denendikleri ve test edildikleri birçok geleneksel optik cihazda bulunabilir. Bu aynı zamanda, pan-tilt yuvalarındaki kameraların otomatik, motorlu hizalanması için de geçerlidir. Özellikle FAULHABER kompakt ve düşük titreşimli step motorlar bu tür uygulamalar için yaratılmışlardır.

► Bilgi için Ref No: 60837

REKLAM İNDEKSİ

Emikon Otomasyon	9
Empa Elektronik	11
Empa Elektronik	5
Esit	Ön Kapak İçi
Neugart	7
Schaeffler Turkey	Arka Kapak
Tuna Tartı	3

WIN EURASIA

HYBRID

10 - 13 Kasım 2021
Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi
İstanbul
Endüstriyel Dönüşüm

Hibrit
Fuar



win-eurasia.com



Deutsche Messe

WIN
EURASIA

Organizatör
Hannover Fairs Turkey
Fuarçılık A.Ş.
Tel. 0212 334 69 00
info@hf-turkey.com
www.hmist.com.tr

Destekleyenler



Destekleyen Dernekler



Resmi
Havayolu
TURKISH
AIRLINES

Resmi Seyahat
Acentesi
ITFTUR

BU FUARLAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.



Makinenize konuşmayı nasıl öğretirsiniz

OPTIME – Tak. Çalıştır. Öngör.

Ekipmanlar online izleyen kablosuz sensörler. Kablosuz sensörlerden aldığı veriyi buluta aktaran ağ geçidi. Veriyi analiz eden dijital servis ve diyagnostik. Bilgisayar ya da akıllı telefon ile takip edilebilen erken arıza teşhisi. Hızlı montaj, kolay kullanım, düşük maliyet.

www.schaeffler.de/optime



SCHAEFFLER